

Antenna Specification

Design Specifications	Typical	Units
天线形式 (Antenna Type)	PCB Antenna	
工作频率(working Frequency)	2400~2500, 5200~5800	MHz
增益 (Gain)	3.32~3.83 & 1.66~3.39	dBi
天线效率 (Antenna efficiency)	55.23~60.20 & 35.04~48.67	%
电压驻波比 (VSWR)	<3	
极化方式(Polarization)	Linear polarization	
辐射方向(Radiation pattern)	omnidirectional	
馈电阻抗(impedance)	50 ohm	
功率容量(Power handling)	33	dBm
天线接口(Interface)	IPEX	
天线尺寸(Overall dimensions)	Refer to last page	
重量(Weight)	N/A	
工作温度(Operatin Temp)	-30 ----- 70	°C
储存温度(Storing Temp)	-30 ----- 70	°C

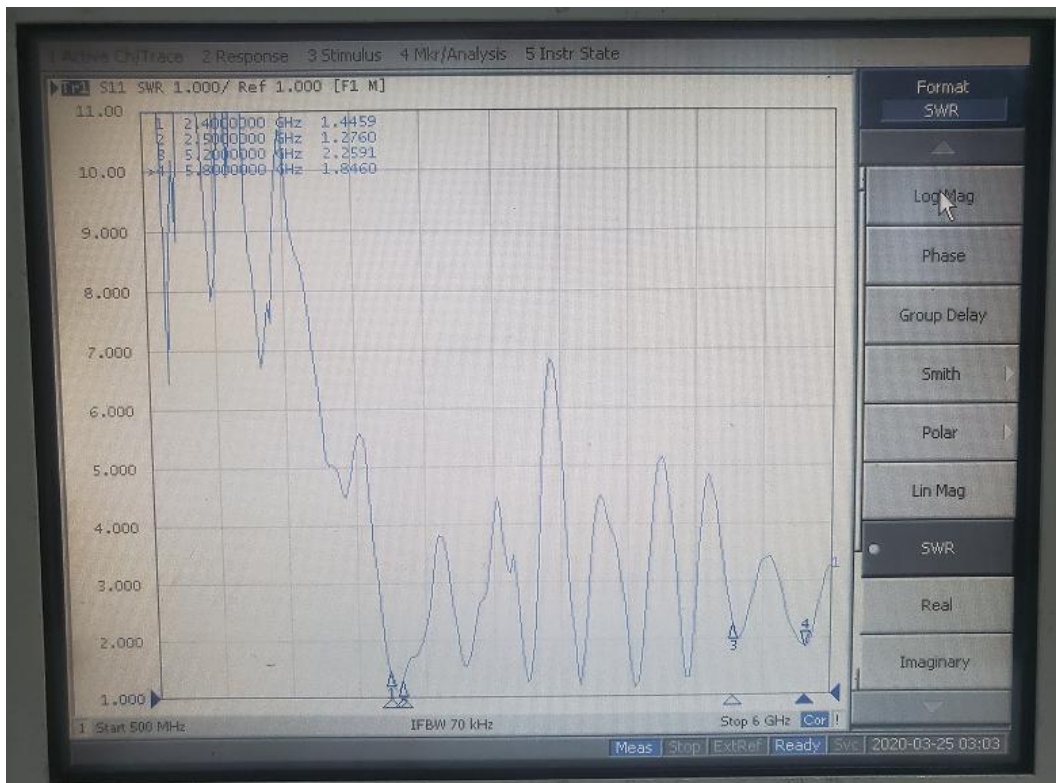
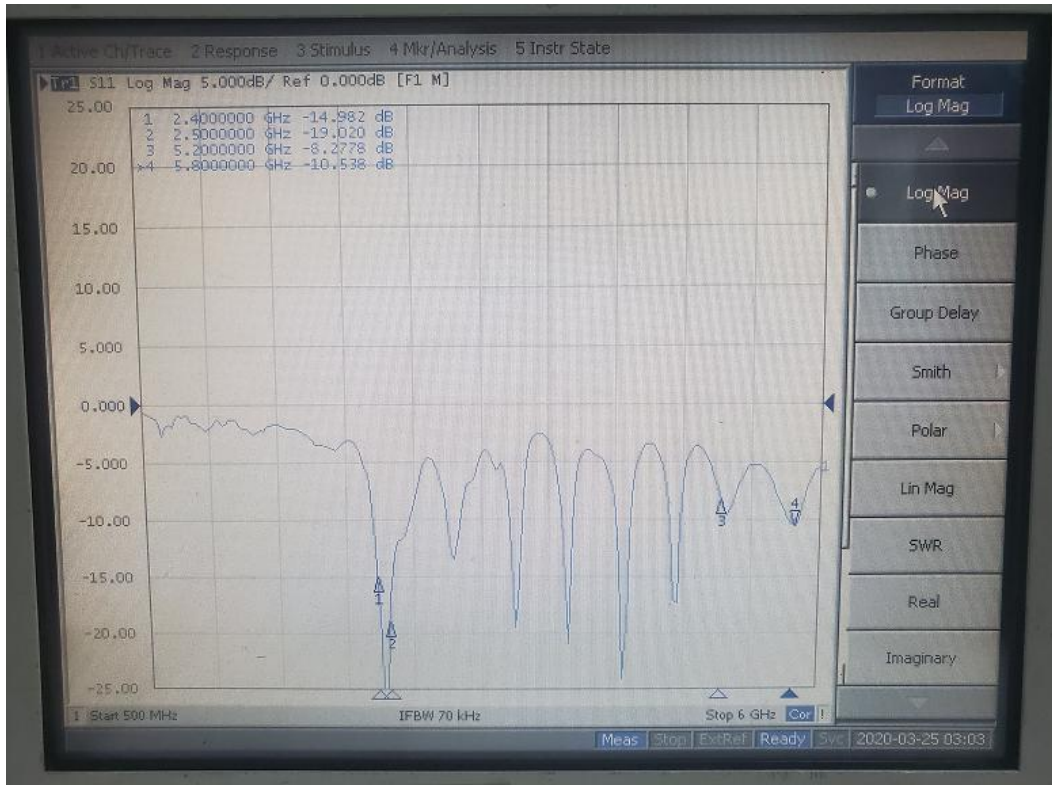
Antenna Photo:



VSWR

频段	频率 (MHz)	VSWR
2.4G WIFI	2400	1.44
	2500	1.27
5.8G WIFI	5200	2.25
	5800	1.84

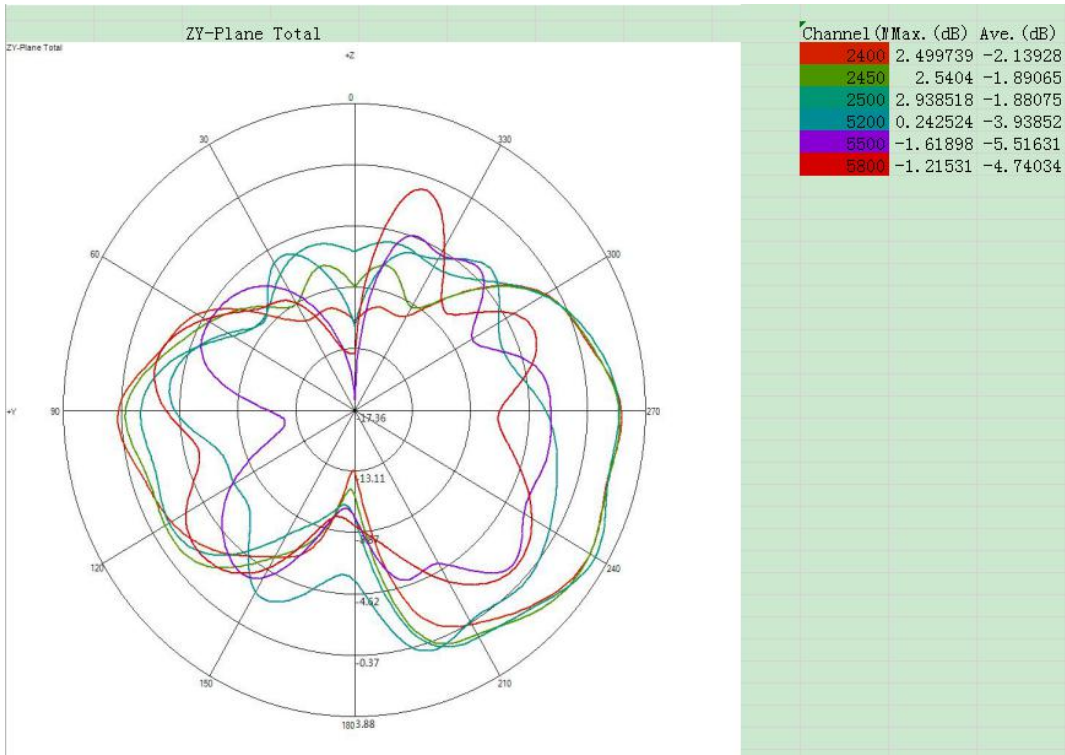
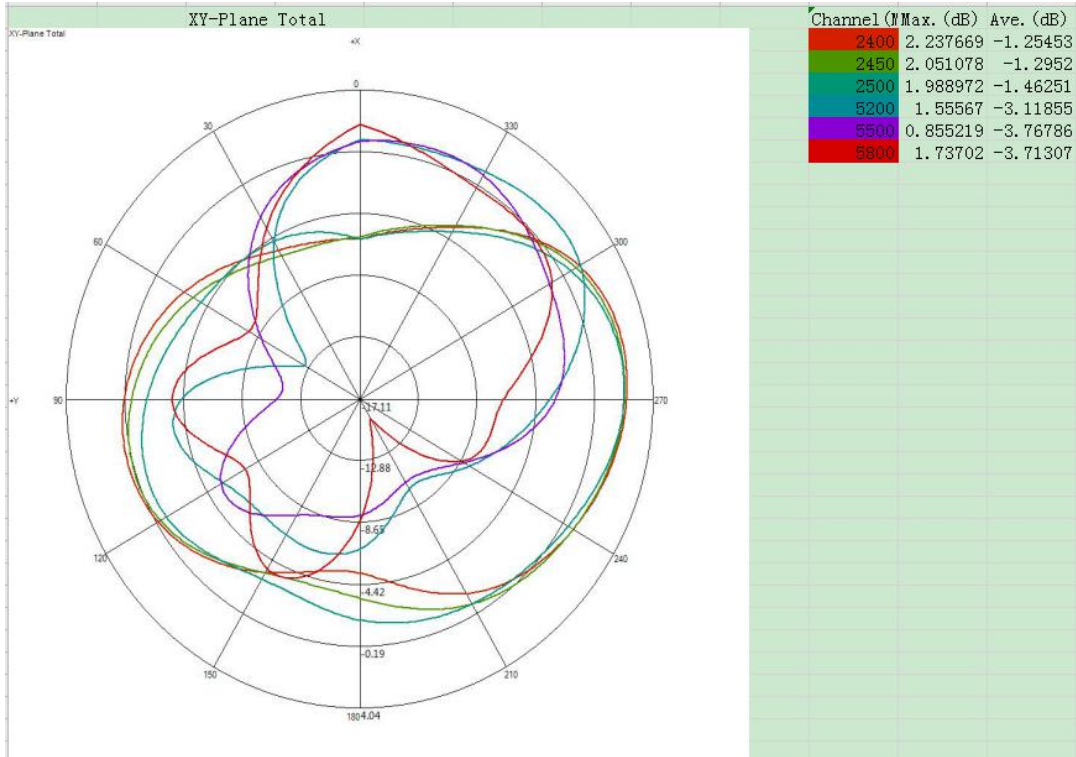
S11



Antenna Efficiency

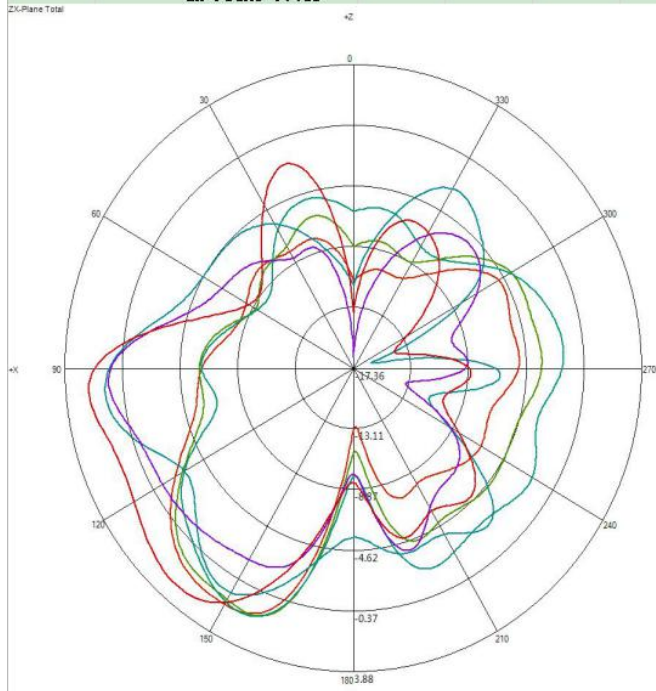
Freq(MHz)	Gain(dB)	Efficiency(dB)	Efficiency(%)
2400	3.32	-2.58	55.23
2410	3.41	-2.51	56.14
2420	3.43	-2.49	56.39
2430	3.40	-2.45	56.84
2440	3.33	-2.44	57.07
2450	3.37	-2.36	58.06
2460	3.38	-2.34	58.35
2470	3.47	-2.28	59.15
2480	3.74	-2.20	60.20
2490	3.83	-2.24	59.73
2500	3.75	-2.32	58.62
5200	2.66	-3.53	44.35
5250	3.39	-3.13	48.67
5300	2.89	-3.58	43.87
5350	2.10	-4.06	39.24
5400	1.82	-4.12	38.76
5450	2.34	-4.32	36.98
5500	1.66	-4.55	35.04
5550	1.66	-4.41	36.24
5600	2.26	-4.07	39.15
5650	2.57	-3.93	40.41
5700	2.49	-3.62	43.42
5750	2.69	-3.47	44.99
5800	2.54	-3.77	41.93

Radiation Pattern

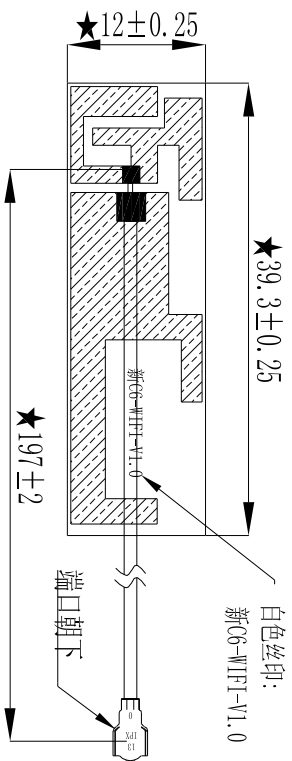


ZX-Plane Total

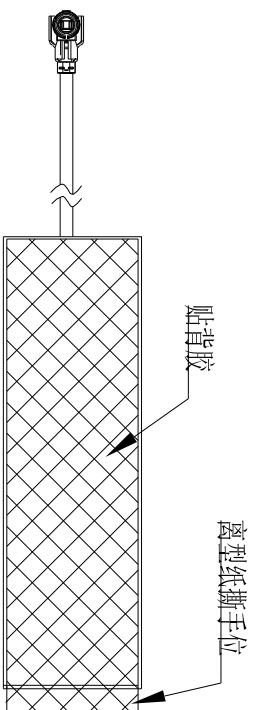
ZX-Plane Total



Channel (MHz)	Max. (dB)	Ave. (dB)
2400	1.69304	-4.94714
2450	1.478644	-4.31775
2500	1.661766	-3.71544
5200	1.027525	-3.73339
5500	0.738503	-4.88731
5800	2.669566	-3.23007



正面



反面

- 备注:
- 1、打“★”为严格控制尺寸(必测等级A)
 - 2、组装后外观不得有划伤、毛边,露铜,丝印不良,撕手未切断等缺陷;
 - 3、具体质量要求见VLG质量文件VLG/JY8.2-08中第六条款规定。
 - 4、产品必须符合EU DIRECTIVE 2002/95/EC (ROHS) 的要求

Name	Material	Color	Treatment	Amount	Remark
4 背胶	双面背胶	本色		1	
3 端子	一代镀金端子	金色		1	
2 端子线	φ1.13mm	黑色		1	
1 PCB	FR4	黑色		1	

VLG

深圳市维力谷无线技术股份有限公司
Shenzhen VLG Wireless Technology Co., Ltd

第三角法		机种	日期	页码
0~10	±0.10	新G6	2021.04.14	1/1
10~20	±0.15	双频WIFI天线	绘图	射频审核
20~40	±0.20	料品号	品质审核	
> 40	±0.25	材质	结构审核	
		表面处理	单位	比例
		外观处理	mm	
			批准	版本
				R:A

日期 1 修改 2 内容 3 版本 4 备注

请务实测图具体位置 5 6 7 8