

### 高温应力强化试验报告

客户/供应商	广东长虹	客户料号	/							
产品料号		产品名称	2.4/5.8G内置天线(弹片:30×11×5.2)黑色1.13线-端子							
试验数量	2PCS	试验日期	2021.03.16							
试验设备名称	恒温恒湿机	试验项目	高温应力强化试验							
测试类型	<input type="checkbox"/> 物料 <input checked="" type="checkbox"/> 成品 <input type="checkbox"/> 样品									
测试条件与方法	温度: 50-65℃ 从室温0.4H升温到50℃持续1H. 0.4H升温到55℃持续1H. 0.4H升温到65℃持续12H.									
判定标准	金属表面镀层应无剥落, 裂痕起皱, 分离等, 非金属部分不应发生变色, 开裂, 变形, 脱胶等不良.									
<b>试验前参数测量</b>										
测试项目	测试结果	1#	2#	/	/	判定结果				
天线检查	无不良	OK	OK	/	/	合格				
测试驻波	对样品	OK	OK	/	/	合格				
<b>试验图片</b>										
 试验前			 试验中				 试验后			
<b>试验后参数测量</b>										
测试项目	测试结果	1#	2#	/	/	判定结果				
天线检查	无不良	OK	OK	/	/	合格				
测试驻波	对样品	OK	OK	/	/	合格				
测试结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 其他									
测试	刘群			审核			蒋红英			