

规格书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

物料描述

DESCRIBE: Antenna For海翼智新T81A0

客户料号

Customer NO:

物料编码

PART NO: ATC1362-HY050B70RA

天线类型

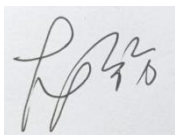
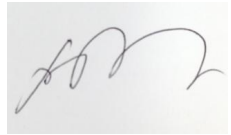
Antenna type 2.4G WIFI天线 FPC+CABLE

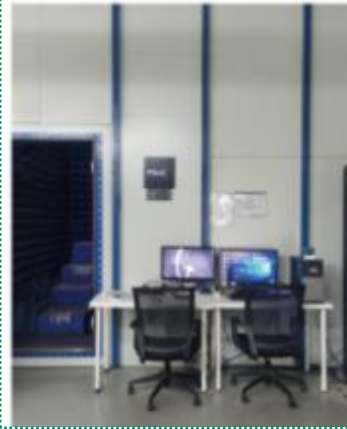
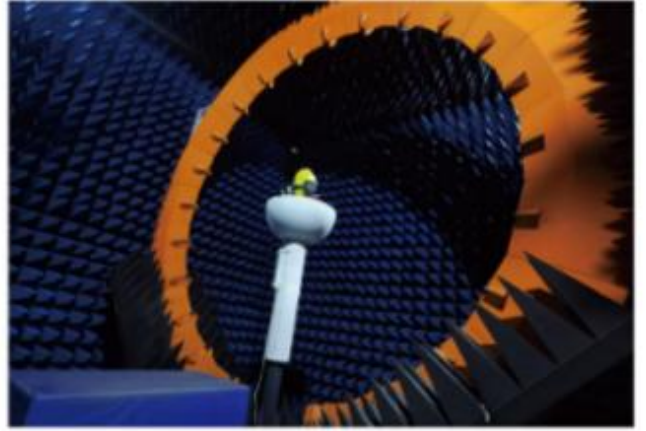
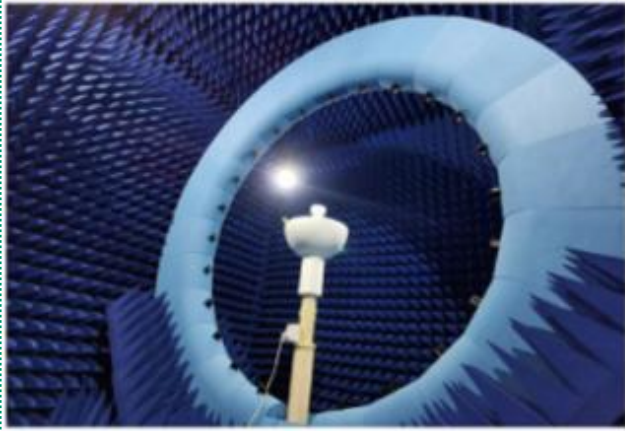
日期

DATE: 2023.03.14

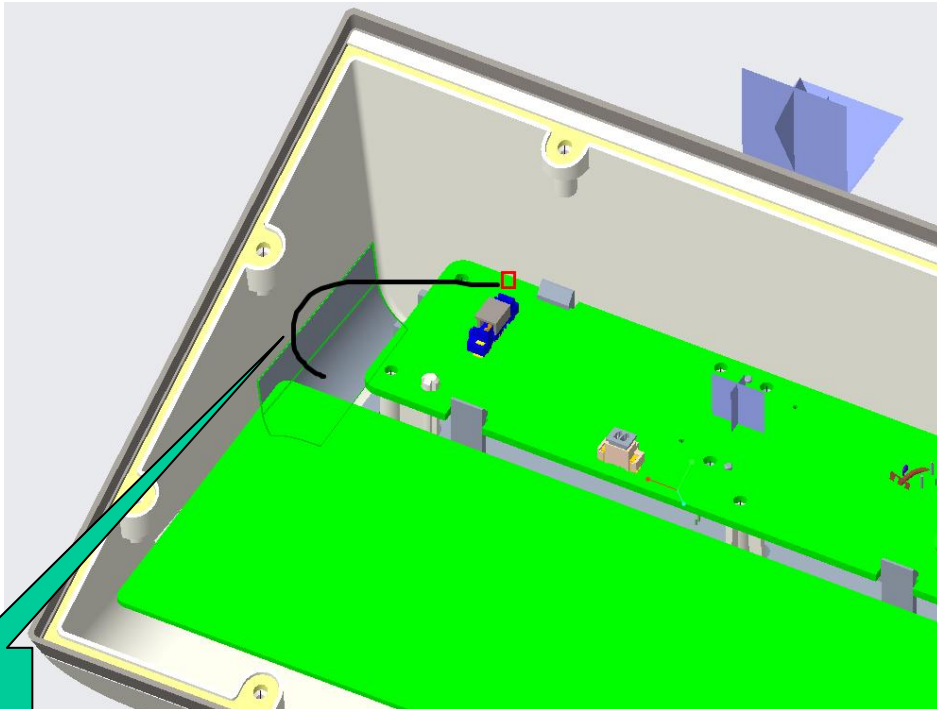
供应商

PROVIDER: 爱特恩科技（深圳）有限公司

		器件/结构	品质	采购	研发	核准
客户承认	确认					
供应商承认		确认	校对	审核	批准	
	确认		杨国昌	徐丽英		

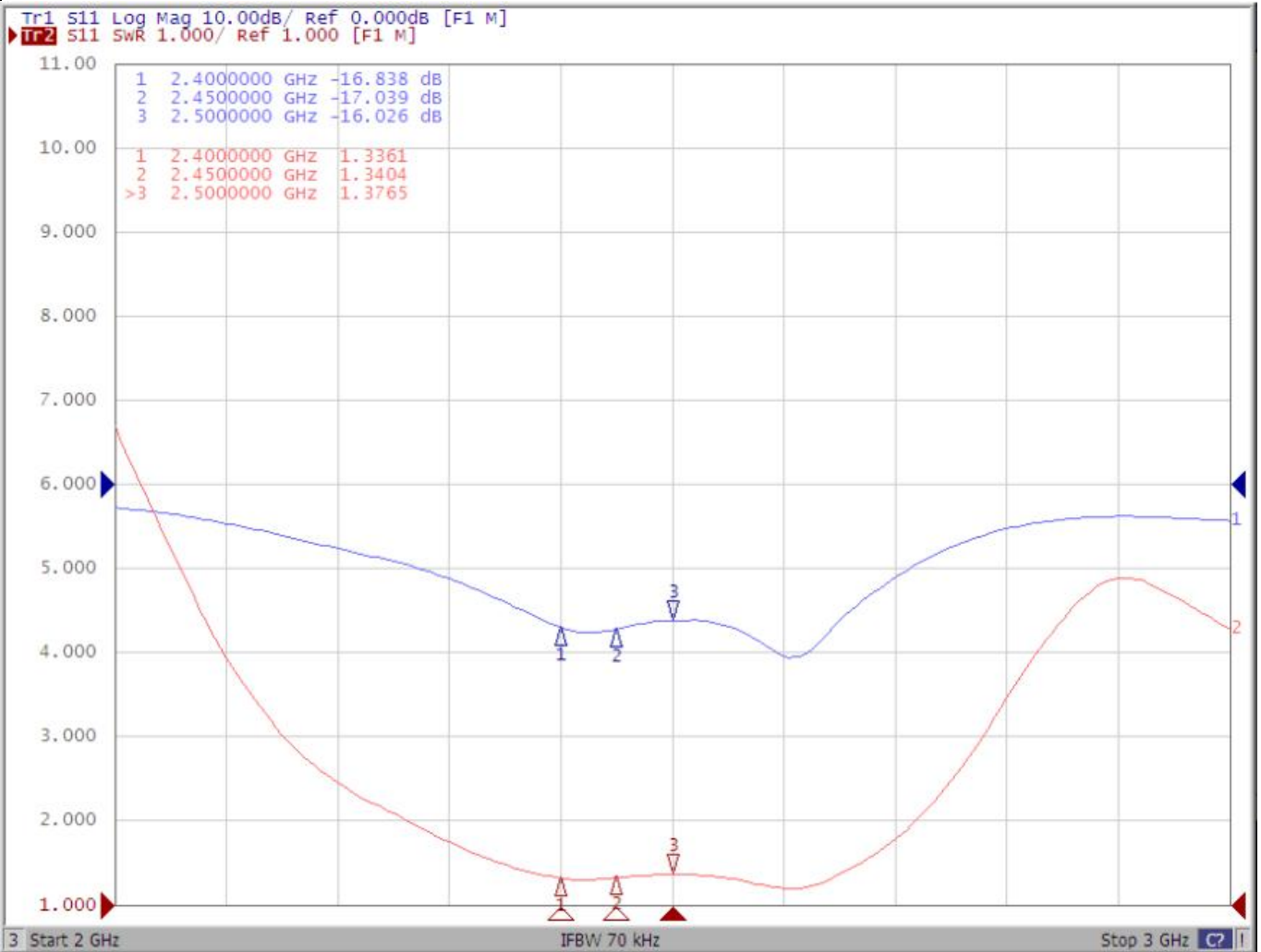


拥有SATIMO原装实验室7M*5M*5M的24
 探头一座
 益麦3.5MX3.5MX3.5M的24探头一座
 频率范围均为400MHZ-8.5GHZ
 2/3/4/5G、
 WIFI A/B/G/N/AC/AX
 BT
 GPS
 NB-10T等有源测试，
 拥有模拟人头手测试设备



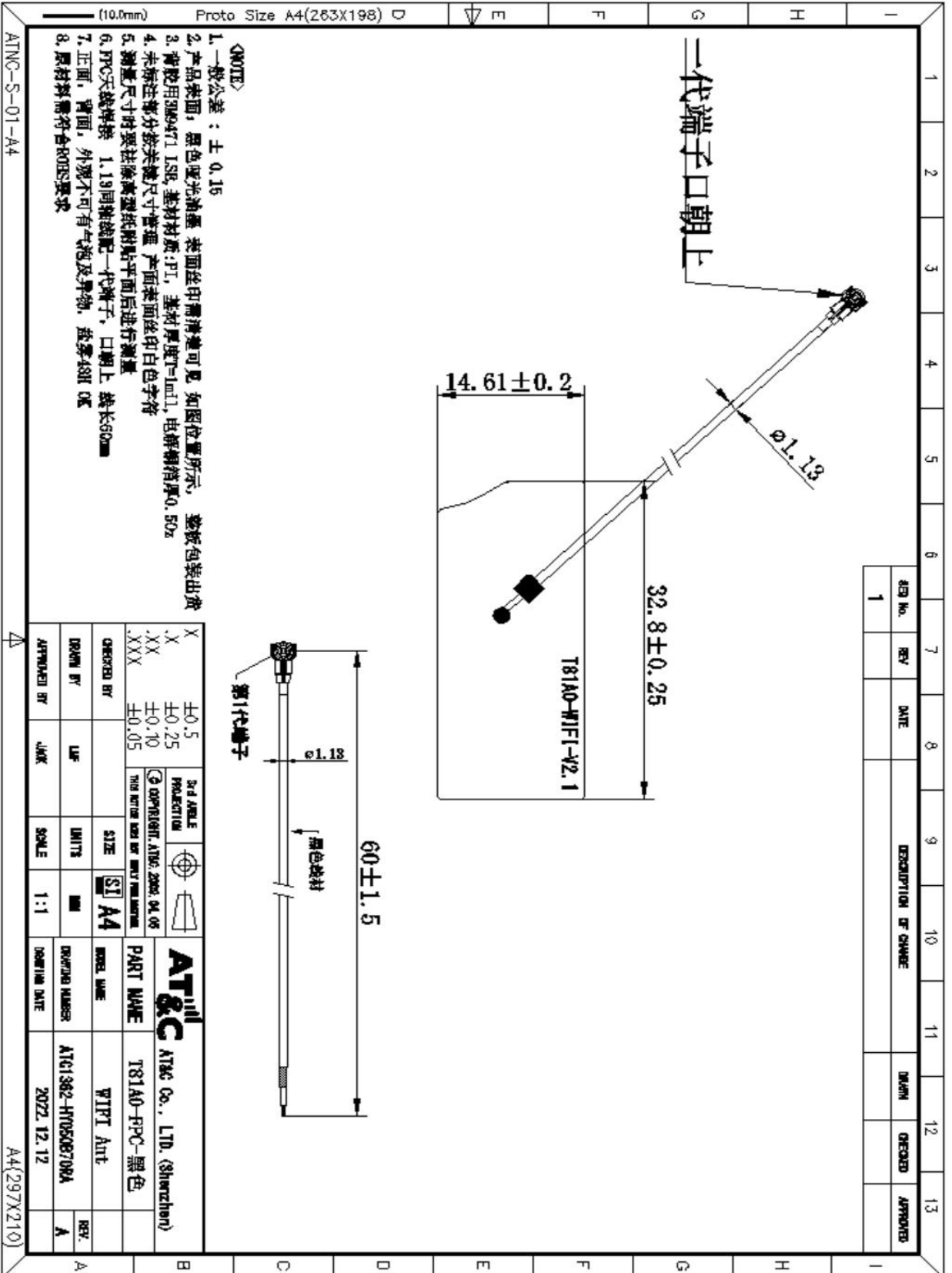
ANT

Antenna S11



Antenna *Efficiency

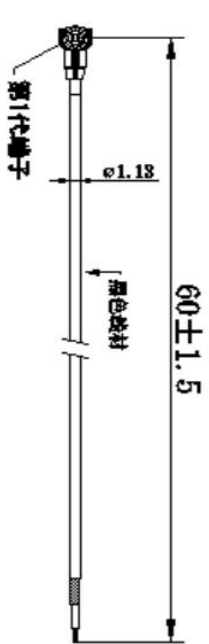
Frequency/MHz	Efficiency/%	Gain. dBi
2400	58%	2.82
2410	59%	2.70
2420	58%	2.51
2430	58%	2.44
2440	59%	2.58
2450	60%	2.61
2460	59%	2.67
2470	59%	2.75
2480	61%	2.86
2490	63%	3.05
2500	61%	3.03



REV	NO.	REV	DATE	DESCRIPTION OF CHANGE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
1							

〈NOTE〉

1. 一般公差：±0.15
2. 产品表面，黑色哑光油墨，表面丝印需清楚可见，如图位置所示，整板包装出货
3. 背胶用3M9471 ISR，基材材质：PTI，基材厚度T=1mm1，电焊铜箔厚0.50z
4. 未标注部分按关键尺寸管理，产面表面丝印白色字符
5. 测量尺寸时要去掉离型纸附贴平面后进行测量
6. PFC天线焊接 1.19同轴丝配一代端子，口朝上，线长60mm
7. 正面，背面，外观不可有气泡及异物，盘零4SH OK
8. 原材料需符合ROHS要求



X	±0.5	3rd ANGLE PROJECTION		AT&C ATK&C Co., LTD. (Shenzhen)	PART NAME 181A0-FPC-黑色	MODEL NAME WIFI Ant	DRAWING NUMBER ATG1362-HY05X8709A	ISSUING DATE 2022.12.12	REV. A
.XX	±0.25	① COMPLIANT WITH ISO 2002, 04, 05							
.XXX	±0.10	THIS DRAWING MUST BE USED WITH THE DRAWING							
XXX	±0.05	SIZE	SI A4						
CHECKED BY		DRWING BY	LWF	SCALE	1:1				
APPROVED BY	JWK								

ATNC-S-01-A4

A4(297X210)

文件名称: File Name:	QC工程图	文件编号: file NO:	ATCHS	版本号: Edition No:	A.0	品名	生效日期: Operation Date:	2017-12-06	页码: 1/1 Page: 1/1
------------------	-------	----------------	-------	------------------	-----	----	-----------------------	------------	----------------------

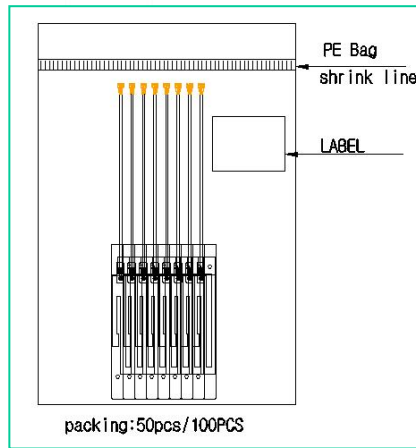
制程编号 Part / Process / Number	制造流程 Name / Operation Description	机器设备名称 Machine, Device, Tools for Mfg.	管理项目及特性等级 Management Item and Characteristics class		检查担当 Inspector					管理基准 规格/公差 Product / Process Specification / Tolerance	量测判定 方式/设备 Evaluation / Measurement Technique	抽样 Sample		管理方法 Manage Methods	反应计划 Reaction Plan		
			Product	Process	管理特性 Management Characteristics	作业人员	IPC	IPQC	FQC			OQC	IPQC			数量 Size	频率 Freq.
1	来料		基材	检验	型号/可靠性		●				FPC检验规范	90°剥离测试	随机抽样	每批	《IQC检验报告》	特采/退货	
			胶纸	检验		●				FPC检验规范	随机抽样		每批	特采/退货			
			油墨	检验		●				FPC检验规范	确认有效期		随机抽样	每批		特采/退货	
2	开料	开料机	基材	原材料	基材型号		●				图纸要求	目视	随机抽样	每批	《流程卡》 《质量异常联络单》 《巡检报告》	调整机器	
				原材料	基材规格		●				图纸要求	设备调试确认	随机抽样	每批		调整机器	
			胶纸	原材料	胶纸型号		●				图纸要求	目视	随机抽样	每批		《流程卡》 《质量异常联络单》 《巡检报告》	调整机器
				原材料	胶纸规格		●				图纸要求	设备调试确认	随机抽样	每批			调整机器
3	贴板	板	基材	贴装	对准		●				贴板作业指导书	目视	巡检	每批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整放置方式	
4	磨板	磨板机	基材	贴装	放置		●				磨板作业指导书	目视	巡检	每2H	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整放置方式	
5	曝光	曝光机	半成品	曝光	外观		●				FPC检验规范	A0i	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版	
6	显影	显影	半成品	显影	时间		●				FPC检验规范 烘烤参数表	A0i	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版	
7	蚀刻	蚀刻机	半成品	蚀刻	药水		●				药水配比	确认药水配比	巡检	每2H	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》		
8	印阻油墨	丝印机	半成品	印油墨	外观		●				FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	调整网版	
9	烘烤	烤箱	半成品	烘烤	时间		●				FPC检验规范 烘烤参数表	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	确认烘烤时间	
10	电金	电金线	半成品	电金	时间, 金厚		●				FPC检验规范	目视/膜厚测试仪	AQL/5PCS	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工	
11	贴背胶	过胶机	半成品	贴装	对位		●				FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工	
12	冲压	冲床	半成品	冲压	模具		●				FPC检验规范	目视	AQL	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》	返工	
13	包装	手工	成品	包装	数量、标示		●	●	●		FPC检验规范	目视, 二次元	AQL/5PCS	生产批	《首件检验报告》 《IPQC巡检报告》 《出货检验报告》	返工	
14	出库检验	二次元	成品	出库	外观				●		OQC检验指导书 FPC检验规范	目视	AQL	出货批	《OQC检验报告》	重工	
					标识				●			目视	随机抽样	出货批		重工	
					尺寸				●		成品结构图	二次元, 盐雾 测试机	5PCS	出货批		通知主管	
					可靠性测试				●		公司文件或客户要求		5PCS	出货批		通知主管	

出货检测项目

序号	检测项目	规格	检测仪器	实测数据				
				SAMPLE # 1	SAMPLE # 2	SAMPLE # 3	SAMPLE # 4	SAMPLE # 5
1	外观	① 重点管理项目（主要不良类型） ② 不能有漏铜切断现像区域 ③ 公差±0.15mm 以内 ④ 不多胶铜短路胶 ⑤ 产品不能有划伤，脏污，印刷掉落 等	目测	OK	OK	OK	OK	OK
2	颜色	① 要在颜色限度样本范围内 ② 时颜色不能有明显差异（上~下）	目测	OK	OK	OK	OK	OK
3	包装	① 生产日期, Part No, 等 入库/出货每日检查一致性	目测	OK	OK	OK	OK	OK
4	尺寸测量	承认图纸重要管理尺寸测量 ※ 参照尺寸测量日志 - 判定基准: Spec 判定	三次元 测量仪	OK	OK	OK	OK	OK
5	铜层厚度	cu: 0.50z	厚度测量仪					
6	有害物质	要达到 Rohs 6大物质及Halogen物质基准 ※ 参照 XRF 分析日志	XRF 测量仪	OK	OK	OK	OK	OK
7	性能	测试治具性能确认	网络分析仪	OK	OK	OK	OK	OK
8								
9								

Packaging method

PE bag packaging, product emission neat, uniform quantity



PART LIST

*包装图为示意图，不代表图片为实际产品

NO	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	REMARKS	REV.
1	ANTENNA	1/100	PET	N/A	A
2	PAD OUT	1/4	SW A골 5T	N/A	A
4	CARTOON BOX	-	SW A골 5T	N/A	A
5	PACKING TAPE	-	PP	N/A	A