

# SPECIFICATION

## SHEET FOR APPROVAL

(Revision: R: A1)

CUSTOMER(客户名称)	新大陆
CS P/N(客户机种)	X800_NFC_ANT_FPC_V10B
铁氧体型号	ZF-01B
ZTX NO.(图纸编号)	ZTX-FZ-F.00000552-V10
DATE(日期)	2022-8-3

CUSTOMER			
QA CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	MANAGER CHECKED

Remark(备注):

Sign(客户确认签字盖章): \_\_\_\_\_

ZHONG TIAN XUN TECHNOLOGY CO., LTD				
MANAGER CHECKED	MANAGER CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	LISTER
		胡小良		



福州中天迅通信技术有限公司

ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co.,Ltd.

总部地址:深圳市宝安区石岩街道石龙大道 34 号 (原腾达工业园) 邮编: 518000

福州地址: 福建省福州市仓山区金山工业区桔园洲园 45 号楼 2 层 SC02 单元 邮编: 350000

电话: 0591-83582969

传真: 0591-83583660

<http://www.chinaztx.com>

# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 2 of 11

---

## Revision history

版本	日期	状态
A1	2022-8-3	规格书制定。



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 3 of 11

---

## Index

	<b><i>Revision history</i></b>	
<b>1.</b>	<b><i>Mechanical Specification</i></b>	<b>4~6</b>
<b>2.</b>	<b>铁氧体参数</b>	<b>7~10</b>
<b>2.</b>	<b><i>The packing way</i></b>	<b>11</b>



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

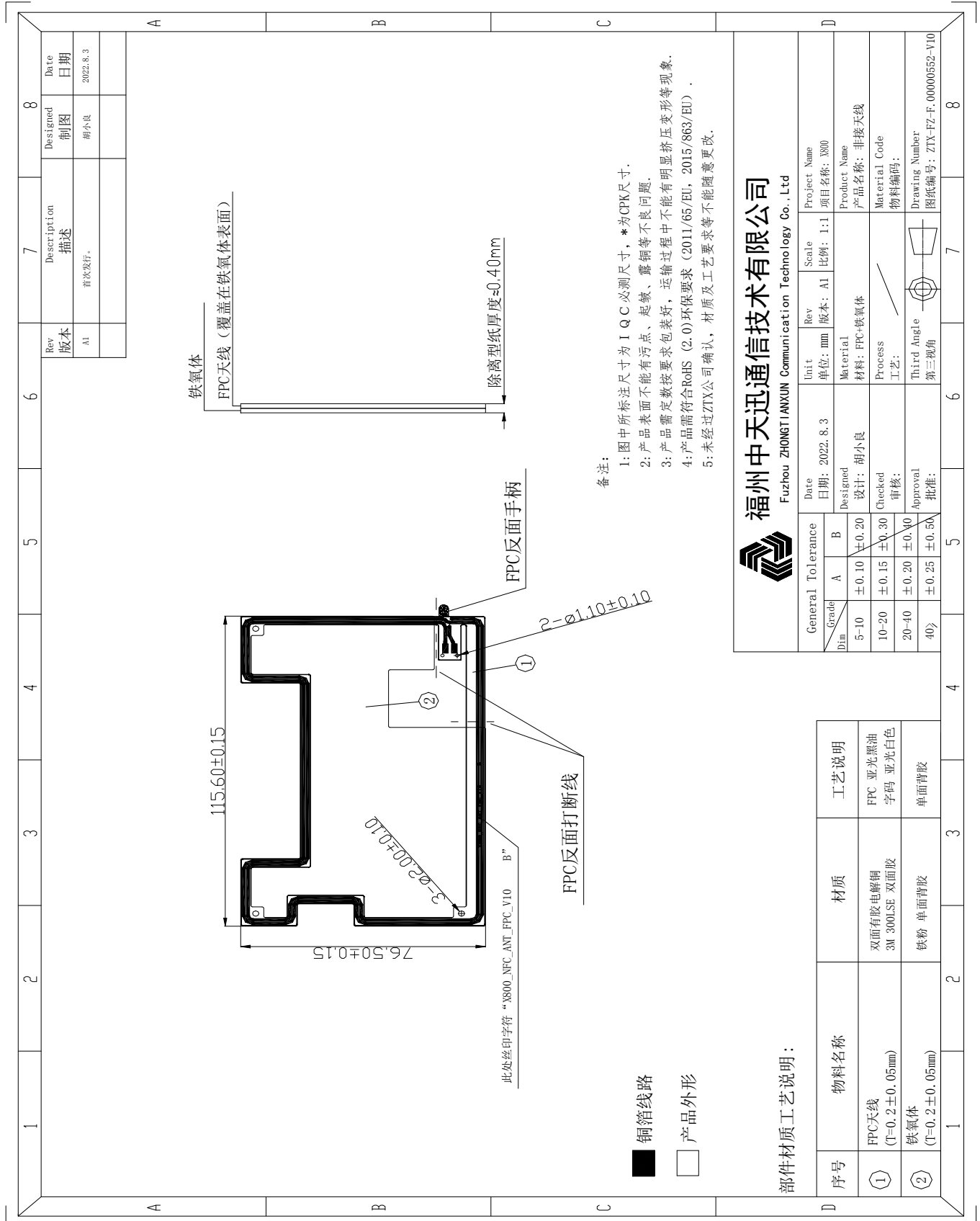
Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 4 of 11

## 1. Mechanical Specification



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

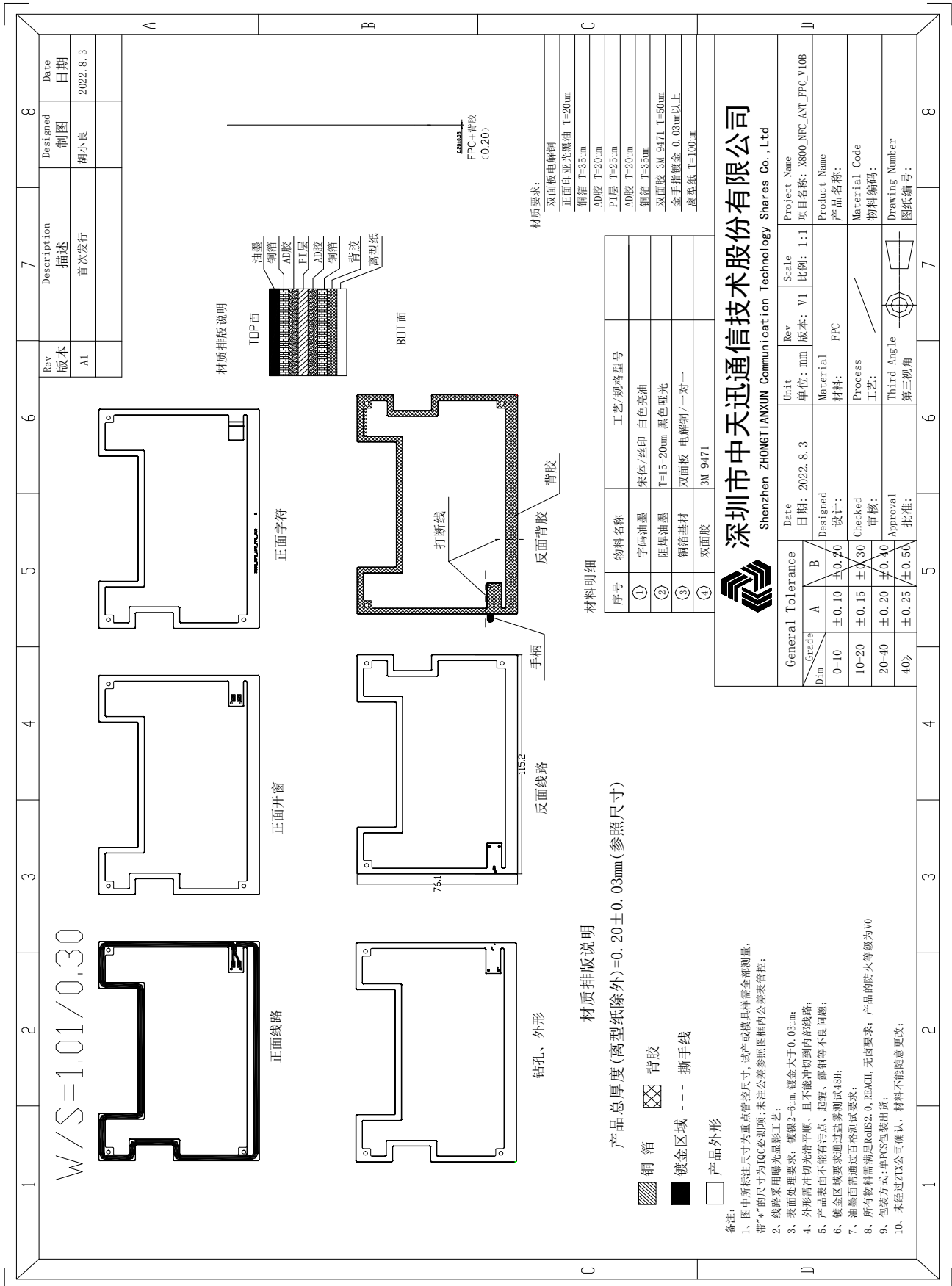
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

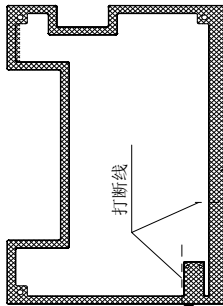
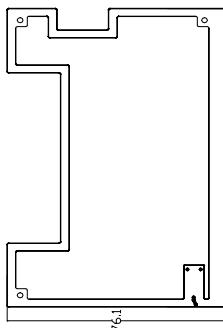
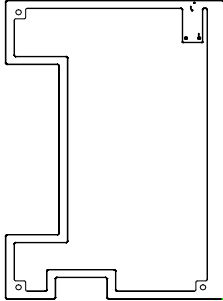
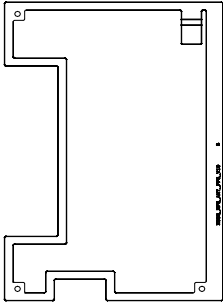
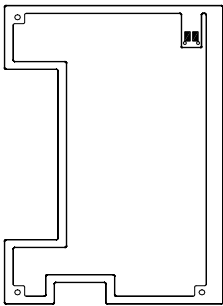
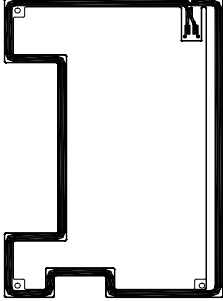
ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 5 of 11



$W/S=1.01/0.30$



钻孔、外形

材质排版说明

产品总厚度(离型纸除外)= $0.20 \pm 0.03$ mm(参照尺寸)

铜箔

背胶

镀金区域 - - - 撕手线

产品外形

- 备注:
- 1、图中标注尺寸为重点管控尺寸,试产或模具样需全部测量,带\*的尺寸为IQC必测项;未注公差参照图框内公差表管控;
  - 2、线路采用曝光显影工艺;
  - 3、表面处理要求:镀镍2-6um,镀金大于0.03um;
  - 4、外形需冲切光滑平整,且不能冲切到内部线路;
  - 5、产品表面不能有污点、起皱、起皱、露铜等不良问题;
  - 6、镀金区域要求通过盐雾测试48h;
  - 7、油墨面需通过百格测试要求;
  - 8、所有物料需满足RoHS2.0、REACH,无卤要求;产品的防火等级为V0
  - 9、包装方式:单PCS包装出货;
  - 10、未经过ZTX公司确认,材料不能随意更改;

材质要求:

- 双面板电解铜
- 正面印亚光黑油 T=20um
- 铜箔 T=35um
- AD胶 T=20um
- PI层 T=25um
- AD胶 T=20um
- 铜箔 T=35um
- 双面胶-3M 9471 T=50um
- 金手指镀金 0.03um以上
- 离型纸 T=100um

材料明细

序号	物料名称	工艺/规格型号
①	字符油墨	宋体/丝印 白色亮油
②	阻焊油墨	T=15-20um 黑色哑光
③	铜箔基材	双面板 电解铜/一对一
④	双面胶	3M 9471

**深圳市中天迅通信科技股份有限公司**  
Shenzhen ZHONGTIANXUN Communication Technology Shares Co., Ltd

General Tolerance		Date	Rev	Scale	Project Name
Dim	Grade	日期: 2022.8.3	版本: V1	比例: 1:1	项目名称: X800_NFC_ANT_FPC_V10B
0-10	A	Designed	Material		产品名称
10-20	B	Checked	Process		物料名称
20-40	C	Approval	Third Angle		物料编码
40>	D	批准:	第三视角		图纸编号:

# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

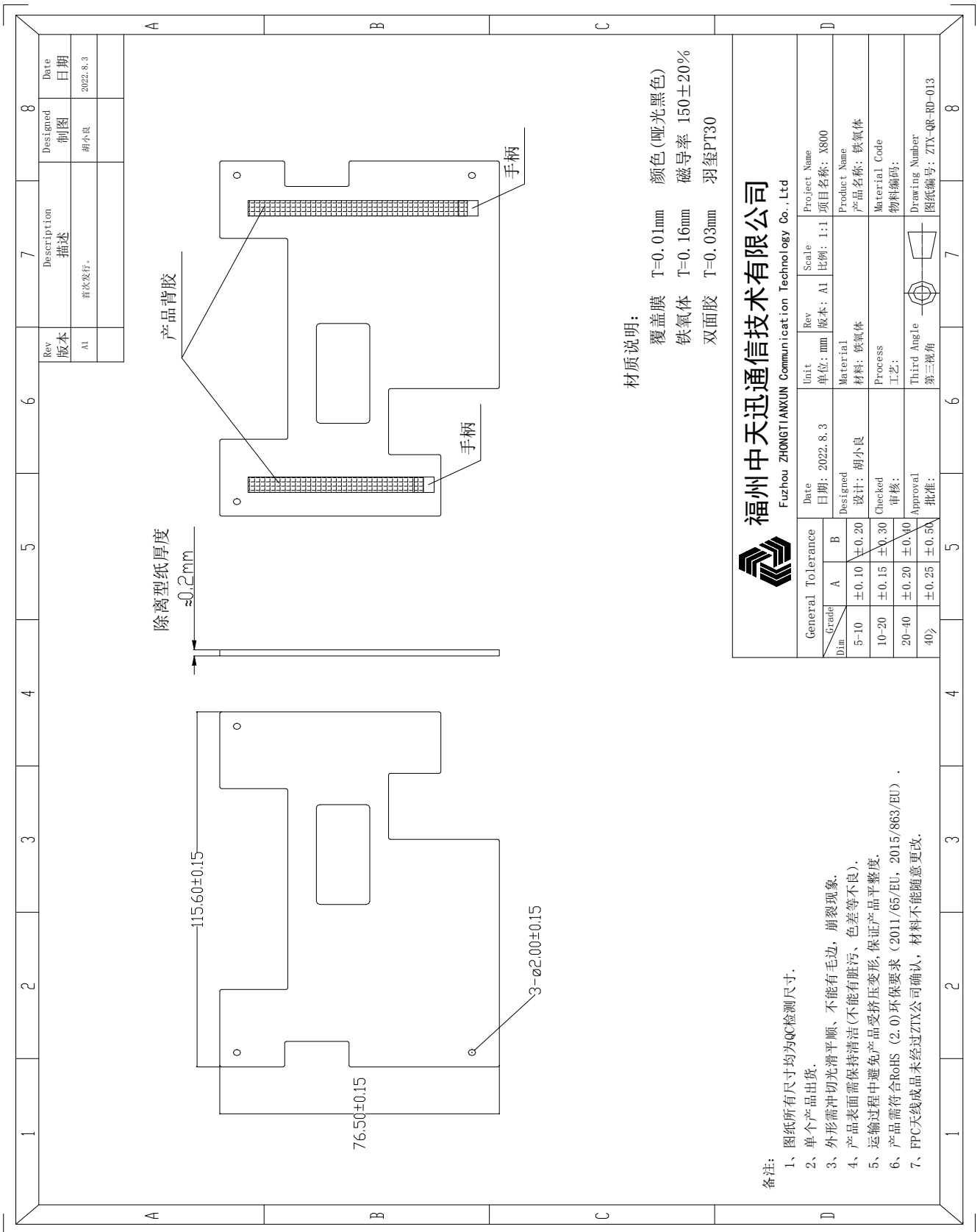
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 6 of 11



**福州中天迅通信技术有限公司**  
 Fuzhou ZHONGTIANXUN Communication Technology Co., Ltd

# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 7 of 11

## 2. 铁氧体参数

项目	符号	单位	温度条件	参数
磁导率实部 $\mu'$ Real part permeability at 13.56MHz	$\mu'$	/	23°C	150±15%
磁导率虚部 $\mu''$ Imaginary part permeability at 13.56MHz	$\mu''$	/	23°C	3±20%
饱和磁束密度 Saturation magnetic flux density 磁场强度 Magnetic field 4000(A/m)	Bs	mT	23°C	380
			100°C	320
相对温度系数 Relative temp factor	$\alpha_{\mu r}$	( $\times 10^{-6}$ )	20~60°C	10~20
保磁力 Coercive force	Hc	A/m	23°C	16
相对损失系数 Relative loss factor at 13.56MHz	Tan $\delta/\mu i$	$\times 10^{-6}$	/	70



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

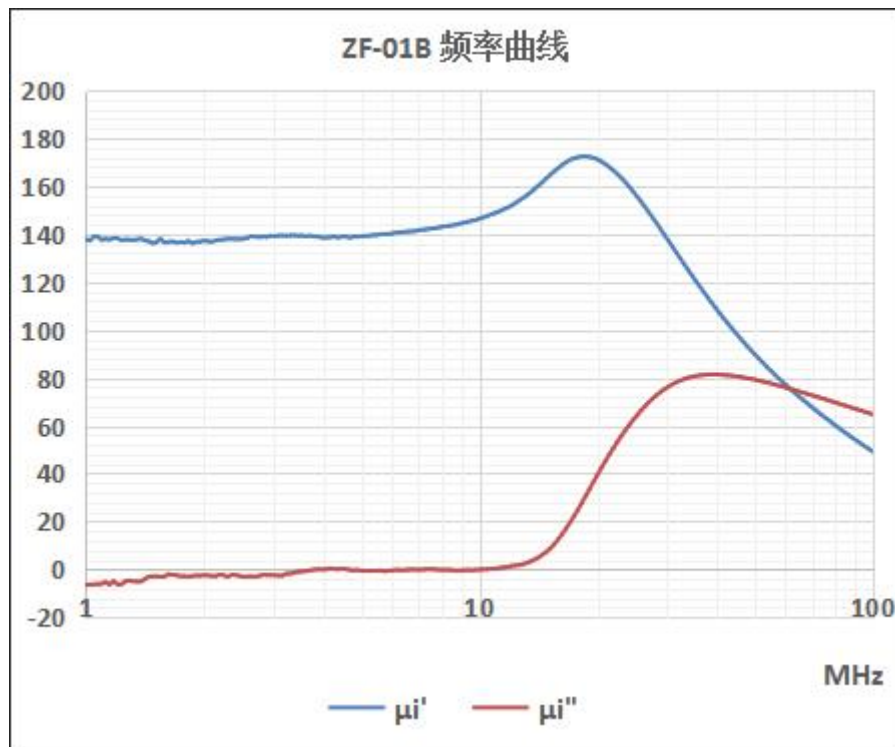
Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 8 of 11

居里温度 Curie temperature	Tc	°C	/	200
电阻率 Electrical resistivity	$\rho$	$\Omega \cdot m$	/	$10^6$
烧结密度 Density	ds	kg/m <sup>3</sup>	/	$4.5 \times 10^3$





# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

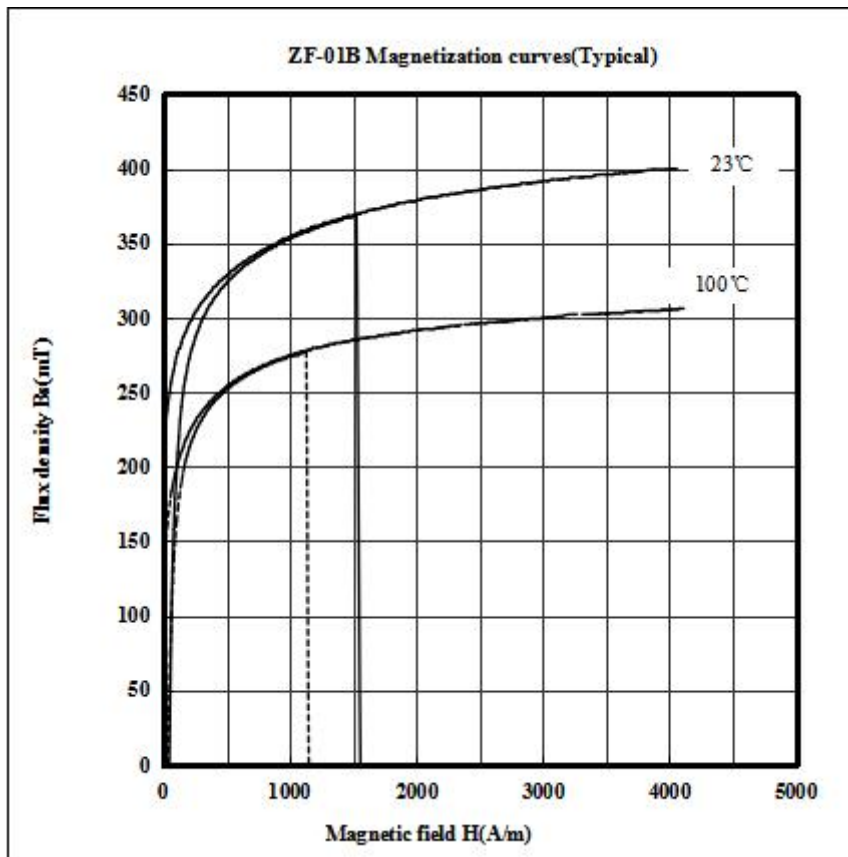
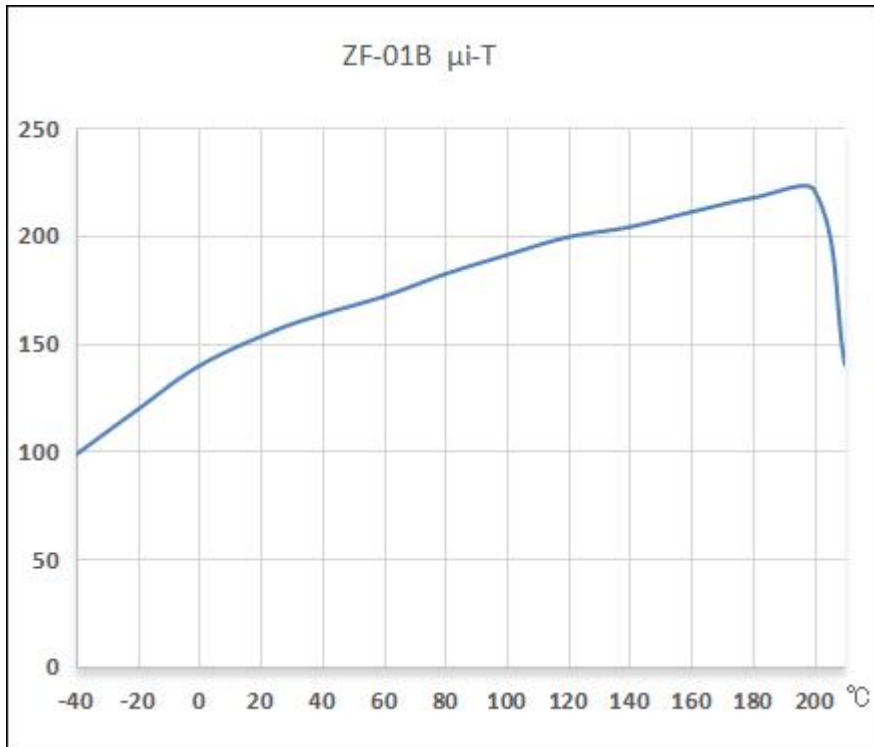
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 9 of 11



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

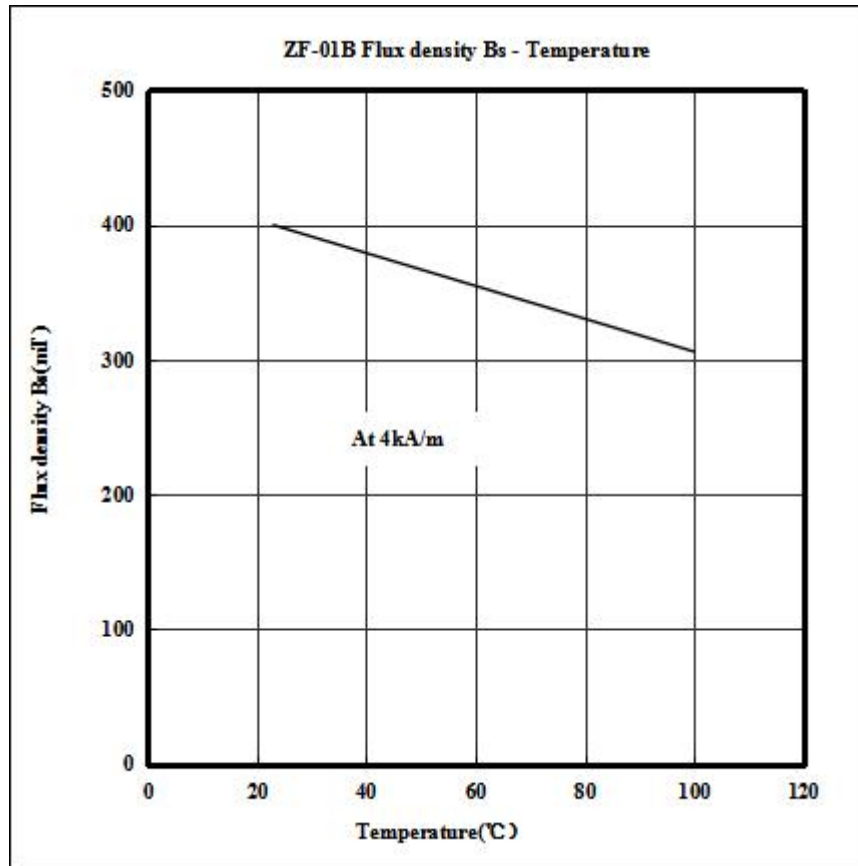
ApplicationDate:August,3,2022

Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 10 of 11



# ANTENNA SPECIFICATION

CUS P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

ApplicationDate:August,3,2022

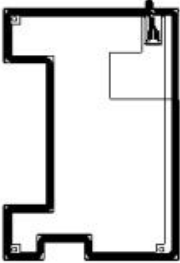



Rev: R:A1

ZTX P/N : X800\_NFC\_ANT\_FPC\_V10B

Editor:

Page 11 of 11

## 3.The packing way

福州中天迅通信技术有限公司 Fuzhou ZHONGTIANXUN Communication Technology Co.,Ltd				作业指导书															
产品名称	产品型号	文件编号	版本	工序序号/名称	工序工时	日产量													
X800_NFC_ANT_FPC_V10B	ZTX-QD-WI-024	A1	包装		/	/													
作业方法 (自检验工序作业合格后,方能流入下一道工序)				<b>注意事项:</b>															
 <p>图1: 确认数量</p>  <p>图2: 每10x10小袋用大PE袋包装</p>  <p>图4: 贴外箱标签,封箱</p>  <p>图3: 小标签及追溯码</p>				<p>1. 产品采用单PCS出货, 每 (100pcs) 产品用90*130mmPE封口膜</p> <p>2. 每个160*240mmPE开口膜袋装10小袋 (1000PCS), 尾数除外;</p> <p>3. 外箱上除标签贴外, 不能有任何丝印 (即空白纸箱) 出货;</p> <p>4. 将包装好的产品装入纸箱, 每箱数里根据订单数里要求进行数量确认, 保证每箱装入的数量正确。</p> <p>5. 在装好产品的箱子上将外箱标签及物料追溯码, RoHS贴于外箱的右上角, 打印标签内容包括 (生产家, 型号, 产品名称, 客户编码, 数量, 订单号, 日期, QA检验, )</p>															
				<p>1. 发现重量有超出公差范围时, 须对数里进行清点</p> <p>2. 外箱只允许有1个物料标签, 其余如有多余标签时须将其清理干净。</p> <p>3. 条码标签在贴于外箱时, 应尽量平整, 避免应起皱影响客户入库。</p> <p>4. 条码需清晰可扫描</p>															
				<p>物料编号</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>物料名称及规格</td> <td>用量</td> <td>工/夹装治具</td> </tr> <tr> <td>纸箱 (45*32.5*21) cm</td> <td>1</td> <td>电子称</td> </tr> <tr> <td>PE封口袋 (90*130) mm</td> <td>200</td> <td>封口机</td> </tr> <tr> <td>PE开口袋 (160*240) mm</td> <td>20</td> <td></td> </tr> </table>				物料名称及规格	用量	工/夹装治具	纸箱 (45*32.5*21) cm	1	电子称	PE封口袋 (90*130) mm	200	封口机	PE开口袋 (160*240) mm	20	
				物料名称及规格	用量	工/夹装治具													
				纸箱 (45*32.5*21) cm	1	电子称													
PE封口袋 (90*130) mm	200	封口机																	
PE开口袋 (160*240) mm	20																		
修订内容				修订日期	修订人														
版本																			
制订	胡小良	审核	易爱玲	品质确认	胡春梅	批准	张武民												