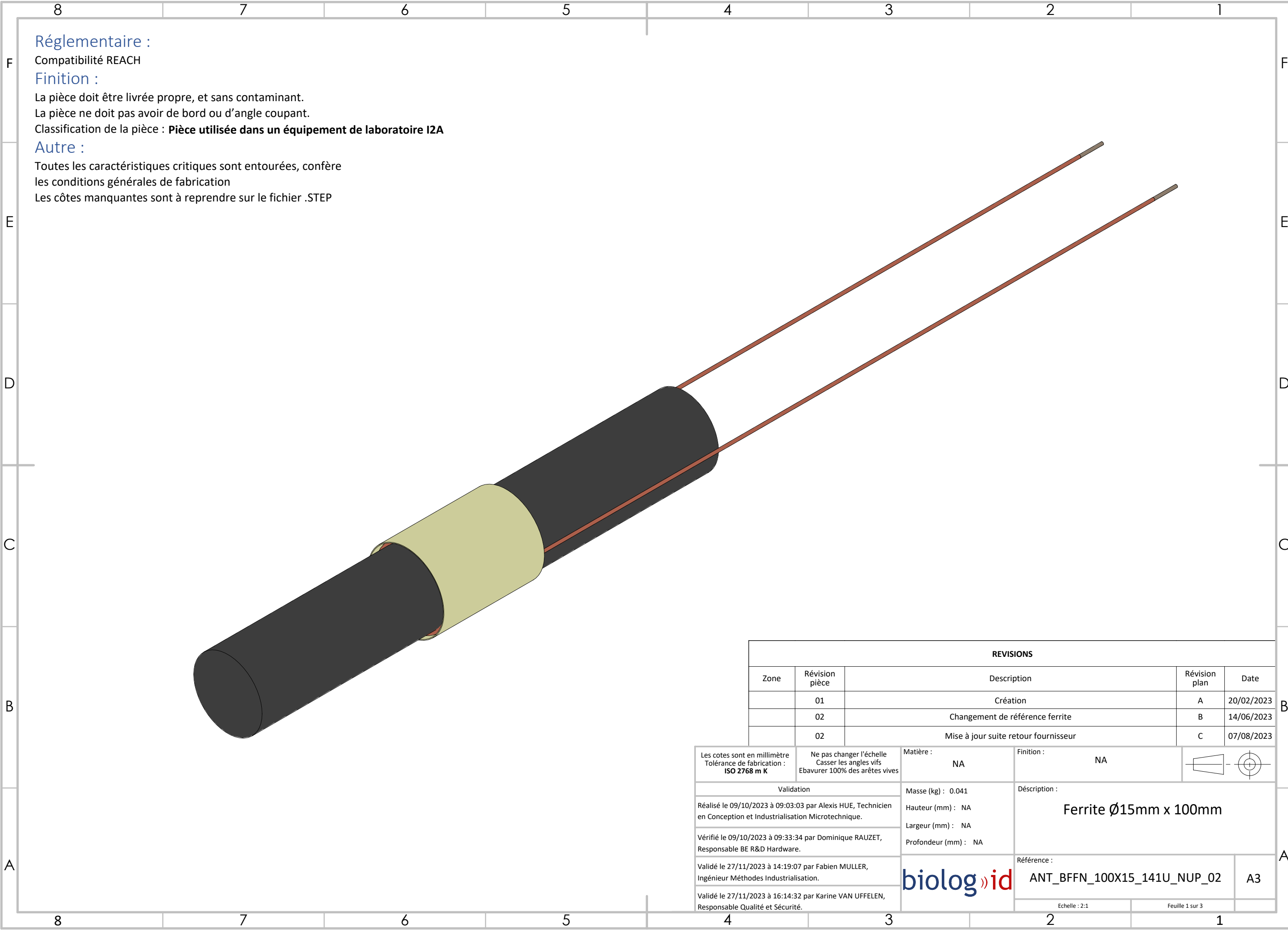




Réglementaire :

Compatibilité REACH

Finition :

La pièce doit être livrée propre, et sans contaminant.

La pièce ne doit pas avoir de bord ou d'angle coupant.

Classification de la pièce : **Pièce utilisée dans un équipement de laboratoire I2A**

Autre :

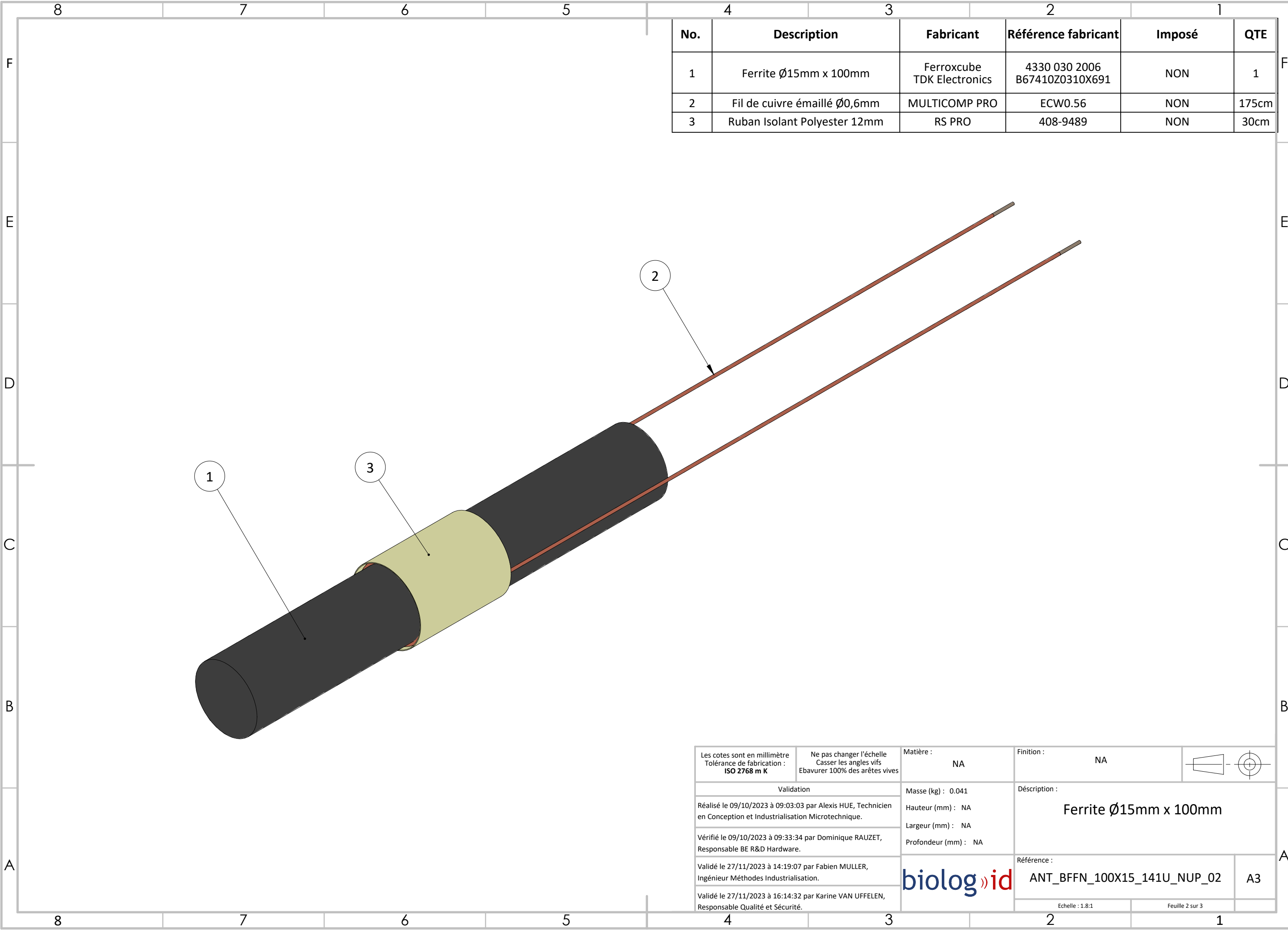
Toutes les caractéristiques critiques sont entourées, confère

les conditions générales de fabrication

Les côtes manquantes sont à reprendre sur le fichier .STEP

REVISIONS				
Zone	Révision pièce	Description	Révision plan	Date
	01	Création	A	20/02/2023
	02	Changement de référence ferrite	B	14/06/2023
	02	Mise à jour suite retour fournisseur	C	07/08/2023

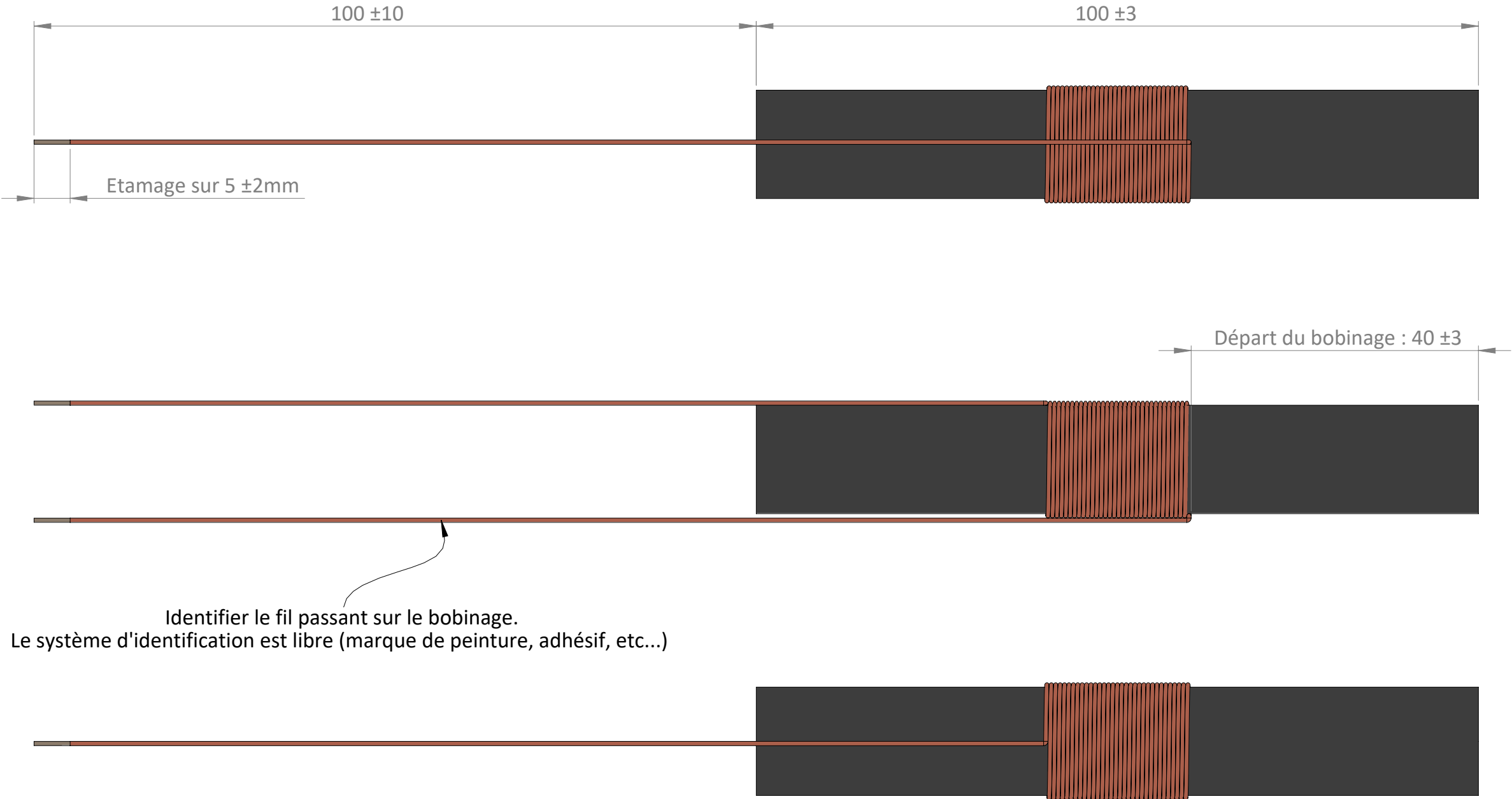
Les cotes sont en millimètre Tolérance de fabrication : ISO 2768 m K		Ne pas changer l'échelle Casser les angles vifs Ebavurer 100% des arêtes vives		Matière : NA		Finition : NA			
Validation				Masse (kg) : 0.041		Description : Ferrite Ø15mm x 100mm			
Réalisé le 09/10/2023 à 09:03:03 par Alexis HUE, Technicien en Conception et Industrialisation Microtechnique.				Hauteur (mm) : NA					
Vérifié le 09/10/2023 à 09:33:34 par Dominique RAUZET, Responsable BE R&D Hardware.				Largeur (mm) : NA					
Validé le 27/11/2023 à 14:19:07 par Fabien MULLER, Ingénieur Méthodes Industrialisation.				Profondeur (mm) : NA		Référence :			
Validé le 27/11/2023 à 16:14:32 par Karine VAN UFFELEN, Responsable Qualité et Sécurité.				biolog»id		ANT_BFFN_100X15_141U_NUP_02			A3
						Echelle : 2:1		Feuille 1 sur 3	



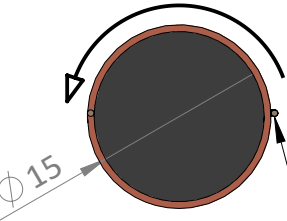
No.	Description	Fabricant	Référence fabricant	Imposé	QTE
1	Ferrite Ø15mm x 100mm	Ferroxcube TDK Electronics	4330 030 2006 B67410Z0310X691	NON	1
2	Fil de cuivre émaillé Ø0,6mm	MULTICOMP PRO	ECW0.56	NON	175cm
3	Ruban Isolant Polyester 12mm	RS PRO	408-9489	NON	30cm

Les cotes sont en millimètre Tolérance de fabrication : ISO 2768 m K	Ne pas changer l'échelle Casser les angles vifs Ebavurer 100% des arêtes vives	Matière : NA	Finition : NA		
Validation		Masse (kg) : 0.041	Description : Ferrite Ø15mm x 100mm		
Réalisé le 09/10/2023 à 09:03:03 par Alexis HUE, Technicien en Conception et Industrialisation Microtechnique.		Hauteur (mm) : NA			
Vérifié le 09/10/2023 à 09:33:34 par Dominique RAUZET, Responsable BE R&D Hardware.		Largeur (mm) : NA			
Validé le 27/11/2023 à 14:19:07 par Fabien MULLER, Ingénieur Méthodes Industrialisation.		Profondeur (mm) : NA	Référence :		
Validé le 27/11/2023 à 16:14:32 par Karine VAN UFFELEN, Responsable Qualité et Sécurité.			ANT_BFFN_100X15_141U_NUP_02		A3
			Echelle : 1.8:1	Feuille 2 sur 3	

Les vues ci-dessous sont représentées sans l'isolant de protection



Sens de bobinage vue de face de la sortie des fils



La sortie des fils se positionnent en fonction du nombre de tours réalisés pour obtenir l'inductance cible

Identifier le fil passant sur le bobinage.
Le système d'identification est libre (marque de peinture, adhésif, etc...)

Caractéristiques :

- Nombre de tours théorique à adapter pour obtenir une inductance conforme à la valeur cible : 32,5
- Inductance : 141µH ±5µH à 100KHz
- Bobinage : spires collées sans espace
- Le sens de bobinage des fils doivent être identiques aux vues ci-dessus.
- La sortie des fils se positionnent en fonction du nombre de tours réalisés pour obtenir l'inductance cible.

Les cotes sont en millimètre Tolérance de fabrication : ISO 2768 m K		Ne pas changer l'échelle Casser les angles vifs Ebavurer 100% des arêtes vives		Matière : NA		Finition : NA			
Validation				Masse (kg) : 0.041		Description : Ferrite Ø15mm x 100mm			
Réalisé le 09/10/2023 à 09:03:03 par Alexis HUE, Technicien en Conception et Industrialisation Microtechnique.				Hauteur (mm) : NA					
Vérifié le 09/10/2023 à 09:33:34 par Dominique RAUZET, Responsable BE R&D Hardware.				Largeur (mm) : NA					
				Profondeur (mm) : NA					
Validé le 27/11/2023 à 14:19:07 par Fabien MULLER, Ingénieur Méthodes Industrialisation.						Référence :			A3
Validé le 27/11/2023 à 16:14:32 par Karine VAN UFFELEN, Responsable Qualité et Sécurité.						ANT_BFFN_100X15_141U_NUP_02			
						Echelle : 1.5:1			
							Feuille 3 sur 3		