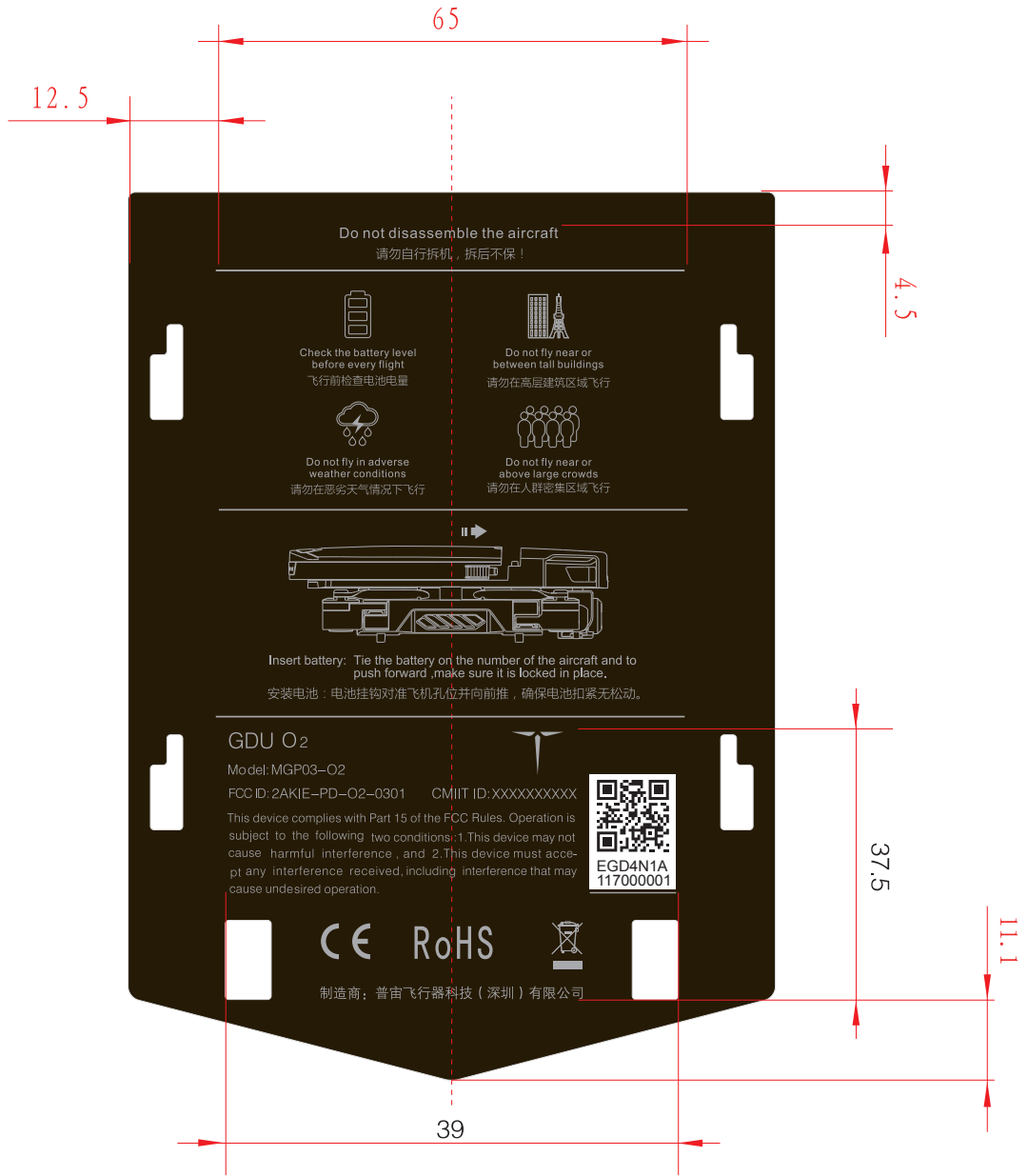


未注粗糙度	
表面处理	
一般公差	
未注形位公差	

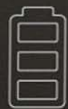


■ PANTONE 877c 注：灰色为丝印区域

1. 本图为丝印图,单位:mm;
2. 字符及图案应清晰、易辨认,边缘整齐无毛边;
3. 未注公差±0.2mm;
4. 符合Q/GDJ2.11-2011《产品外观丝印、打标、标贴设计操作规范》。

日期					流水码					
					所属装配号		数量	总数量		
姓名	更改标记	更改单号	姓名	日期	麦拉片丝印图			标记	质量(kg)	比例
	设计		标审					F C S D P		1:1
部门	校对							共 1 页	第 1 页	第 版
	审核		批准					武汉高德红外股份有限公司		
	工艺		军代表							

Do not disassemble the aircraft  
请勿自行拆机，拆后不保！



Check the battery level  
before every flight  
飞行前检查电池电量



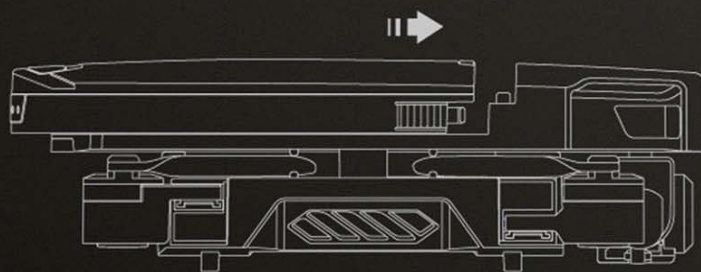
Do not fly near or  
between tall buildings  
请勿在高层建筑区域飞行



Do not fly in adverse  
weather conditions  
请勿在恶劣天气情况下飞行



Do not fly near or  
above large crowds  
请勿在人群密集区域飞行



Insert battery: Tie the battery on the number of the aircraft and to  
push forward ,make sure it is locked in place.  
安装电池：电池挂钩对准飞机孔位并向前推，确保电池扣紧无松动。

GDU O2

Model: MGP03-O2

FCC ID: 2AKIE-PD-O2-0301 CMIIT ID: XXXXXXXXXX

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is  
subject to the following two conditions :1.This device may not  
cause harmful interference , and 2.This device must accept  
any interference received,including interference that may  
cause undesired operation.



EGD4N1A  
117000001

CE RoHS



制造商：普宙飞行器科技（深圳）有限公司