



检验项目:

<检测条件:产品应在室温和室内湿度、普通40W荧光灯下由视力0.7的检验员进行检验。产品应在45°(左右各45°)和90°(向上)范围内接收水平和垂直方向的评判。产品与检验员之间的距离为40CM。

- 一、耐久性试验:试验条件:TAPE宽度12mm的透明胶,浓度为99.9%酒精,橡皮擦。试验方法:1.TAPE粘贴,1-2分以后,15度角拔出。2.碎布沾酒精后用1Kg的力量反复10次对文字进行擦拭。3.橡皮擦反复10次擦拭。试验判断:丝印不允许褪色
- 二、丝印:重叠字符、印刷、图示→NG

技术要求:

- 1.后面板喷黑色粉 Black 80007
- 2.丝印白色字

开发部确认						
市场部确认						
客户	美国innovative	图号:	CM1675VRS_S	内部机型:	CM 1675	
编号审核		物料编号:		分发	汽车音响 <input type="checkbox"/>	
结构签名		物料名称:	后板丝印	部门		
说明书/彩盒				比例	公差	视角
电子/认证		材料:		F	X. ±0.5 ±0.5° X.X ±0.2 X.XX ±0.1	
批准				第1张	共1张	版本 A