



产品承认书

物料名称: 分集天线

KH 编码: 2FPC811346013-R1

样品颜色: 黑

样品种类: FPC

适用机型: N6001L

客户料号: _____

标准样 限度样 _____

供应商: 深圳市可信华成通信科技有限公司

拟制	结构	项目	品质	销售	射频	送样日期

客 户: 新基德

部门	确认	日期	状态	签字并盖章
结构:				
测试:				
项目:				

版本号: R1

修改说明: 无

替代版本: 无

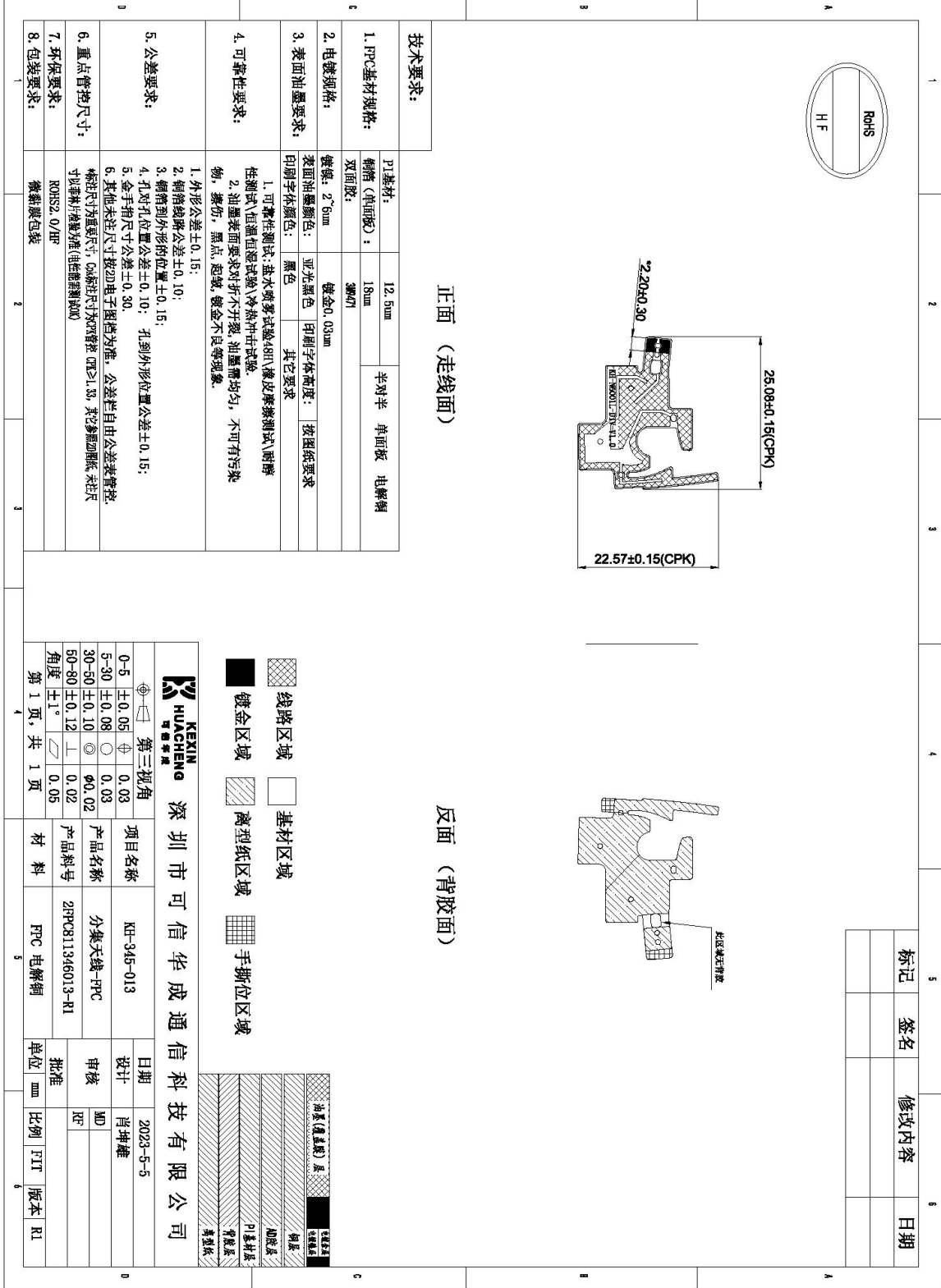
承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	2 / 13

目录

目录.....	2
2.结构图纸.....	3
3. 样品尺寸检测报告.....	4
4. 盐雾测试报告.....	5
5.性能调试报告.....	6
6.包装规格.....	13

承认书	DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	3 / 13

2.结构图纸



承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	4 / 13

3. 样品尺寸检测报告

 深圳市可信华成通信科技有限公司 Shenzhen Kexinhuacheng Communication Technology Co., Ltd.														
外观样品尺寸检测报告														
客户名称	/				产品名称	分集天线-FPC				产品类型	FPC			
供应商名称	/				产品料号	2FPC811346013-R1				检验人员	刘贤冲			
图纸版本	R1				单位	mm				检验日期	2023.5.6			
序号	检测项目	检测标准	实际测量尺寸					判定结果	检测仪器	穴号	备注			
			1	2	3	4	5							
1	外观	见外观不良现象简述	OK	OK	OK	OK	OK	OK	目测					
	图纸尺寸	1	25.08	±	0.15	25.183	25.154	24.995	25.106	25.124	OK	PM		
		2	22.57	±	0.15	22.531	22.554	22.599	22.585	22.549	OK	PM		
		3	2.20	±	0.30	2.242	2.273	2.254	2.252	2.304	OK	PM		
最终判定： OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>														
外观不良现象简述：A-漏铜、B-折皱、C-划伤、D-混色、E-背胶、F-色差、G-虚焊、H-脏污、I-孔位歪斜、J-披锋、K-压痕、L-变形、M-缩水、N-断脚、O-顶白、P-锈蚀、Q-电镀不良、R-无突包														
检测仪器简称： PG-塞(圆孔)规、RG-R规、SG-块规、LG-环规 DC-数显卡尺 PM-二次元坐标投影仪														
制作： 刘贤冲						核准： 岳仲勋								

承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	5 / 13

4. 盐雾测试报告

		文件编号: QR-QC-P07-02 版本号: A0			
<h3>盐雾试验报告</h3>					
客户/供应商 (Customer/supplier)	/	产品名称/型号 (Product Model)	分集天线-FPC	产品料号 (Item number)	2FPC811346013-R1
试验数量 (Test Quantity)	5PCS	环境温湿度 (Temperature and RH)	25.1℃、53.7%	测试日期 (Test Date)	2023.5.4-2023.5.6
试验项目 (Test Item)	中性盐雾测试 48H		试验设备 (Test Machine)	盐雾试验机LX-60A	
<input type="checkbox"/> 首板 <input type="checkbox"/> 制样 <input type="checkbox"/> 试产 <input type="checkbox"/> 量产 <input type="checkbox"/> 材料变更 <input type="checkbox"/> 材料承认 <input type="checkbox"/> 例行试验 <input checked="" type="checkbox"/> 其它____					
试验目的 (Test Objective) : 无生锈现象, 机械性能电性能满足规格范围。					
试验条件 (Test Condition) : 将试验品放置在盐雾试验箱内, 用浓度为 $(5 \pm 1)\%$, 温度为 $35^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{C}$, 沉降率为 $(1-2) \text{ml}/50\text{mm}^2 \cdot \text{h}$ 的盐水喷射试验品, 48小时后, 检查外观。 参照标准: GB/T 2423.18-2000 试验Kb					
试验结果 (Test Result) :					
序号	检查项目	测试前检查	测试后检查	备注	
1	试样表面有无生锈、变色	OK	OK		
2	试样表面有无起泡、脱落	OK	OK		
结果描述 (Result Description) :					
试验后, 试样表面无生锈、变色, 起泡、脱落等现象, 性能, 结果OK。					
		图1 试样置于试验箱内		图2 测试参数	
					
		图3 测试后			
试验结果 (Test Result) :		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 PASS <input type="checkbox"/> 不合格 NG			
抄送部门: <input type="checkbox"/> 总经办 <input type="checkbox"/> 研发技术中心 <input type="checkbox"/> 质里中心 <input type="checkbox"/> 销售 <input type="checkbox"/> 采购 <input type="checkbox"/> 结构工模部 <input type="checkbox"/> 产品项目部 <input type="checkbox"/> 其它____					
不合格处理 (Unqualified treatment) :					

试验员: 刘贤冲

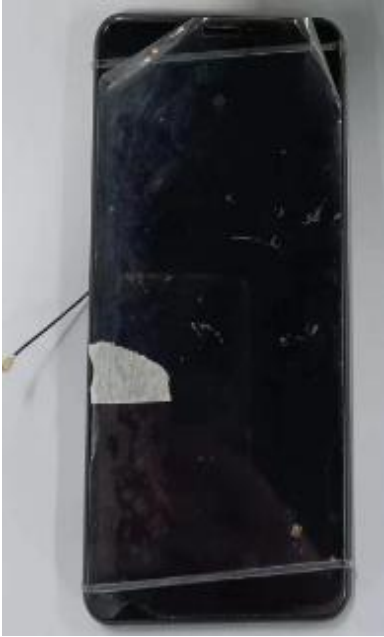
审核: 岳仲勋

承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	6 / 13

5.性能调试报告

天线照片.环境处理.

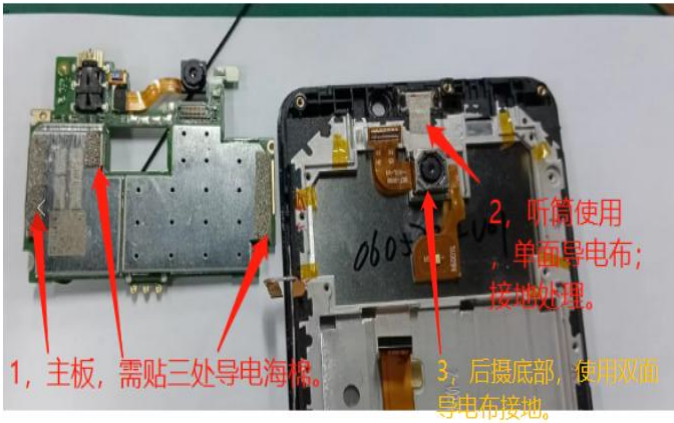
图示 1: 机器正面



图示 2: 机器反面



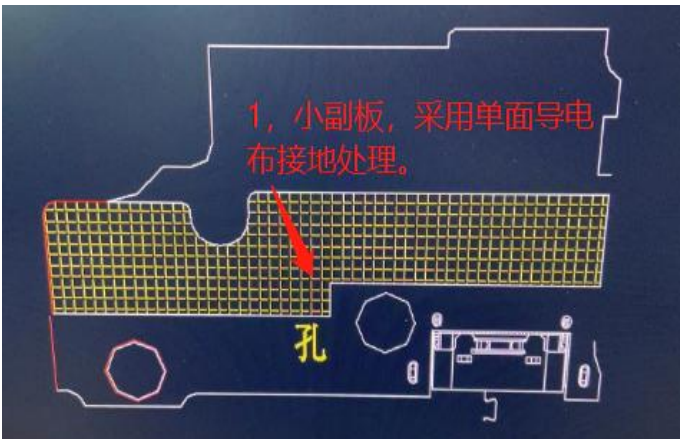
图示 3:



图示 4:



图示 5:



图示 6:



S11 无源参数.



2. 分集			
frequency 频率 (MHz)	gain 增益 (dBi)	efficiency 效率 (dB)	efficiency 效率 (%)
800	-8.87	-12.46	5.68
810	-8.88	-12.4	5.75
820	-8.76	-12.18	6.05
830	-8.44	-11.76	6.67
840	-7.92	-11.14	7.69
850	-6.78	-10.58	8.75
860	-6.27	-10.05	9.88
870	-5.91	-9.51	11.2
880	-5.46	-8.92	12.81
890	-4.87	-8.29	14.81
900	-4.41	-7.72	16.9
910	-3.84	-7.12	19.4
920	-3.03	-6.51	22.32
930	-2.22	-6.14	24.34
940	-2.04	-6.15	24.29
950	-2.2	-6.53	22.21
960	-2.66	-7.11	19.47
1700	-1.15	-7.92	16.16
1720	-1.12	-7.92	16.13
1740	-1.14	-7.72	16.92

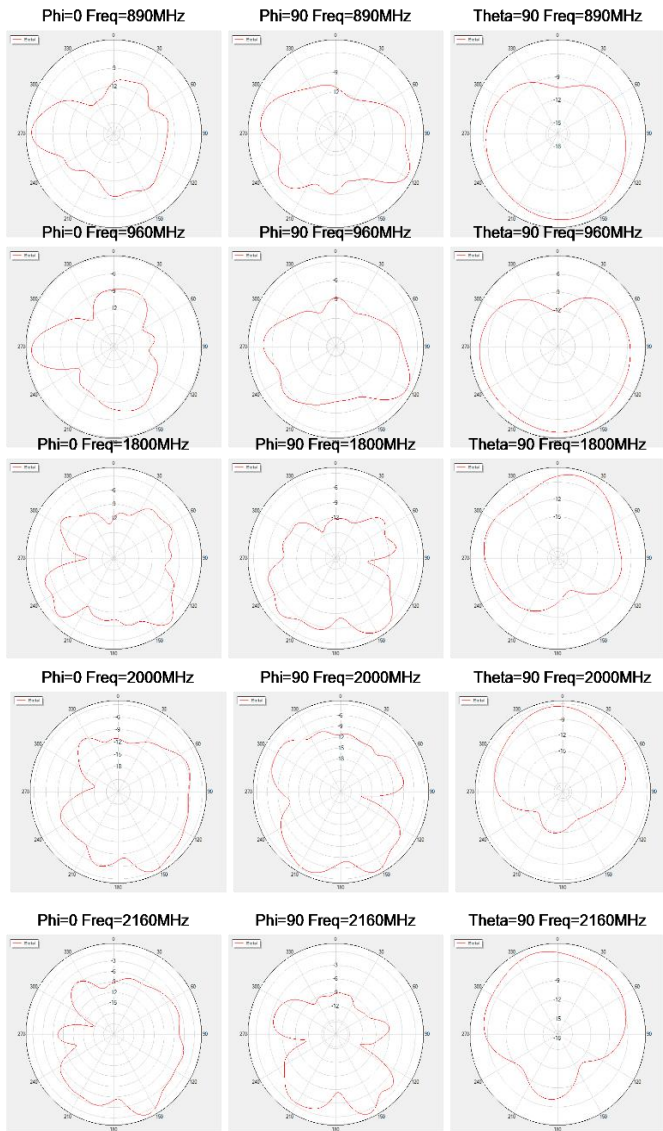
承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	8 / 13

1760	-1.48	-7.65	17.18
1780	-1.45	-7.71	16.96
1800	-1.57	-7.79	16.64
1820	-1.78	-7.89	16.26
1840	-1.42	-7.79	16.62
1860	-1.57	-7.81	16.56
1880	-2.4	-8.26	14.93
1900	-1.82	-8	15.83
1920	-2.05	-8	15.85
1940	-2.45	-7.8	16.61
1960	-2.2	-7.72	16.9
1980	-2.38	-7.72	16.92
2000	-2.62	-7.84	16.45
2020	-2	-7.46	17.96
2040	-1.42	-6.96	20.13
2060	-1.31	-6.93	20.28
2080	-0.41	-6.35	23.17
2100	0.46	-5.82	26.21
2120	0.32	-5.78	26.41
2140	1.15	-5.45	28.54
2160	1.07	-5.43	28.62
2180	1.37	-5.32	29.38
2200	1.59	-5.23	29.98
2220	0.84	-5.73	26.75
2240	1.27	-5.73	26.71
2260	0.77	-6.02	25
2280	0.67	-6.22	23.88
2300	0.53	-6.44	22.7
2320	-0.24	-6.77	21.02
2340	-1.02	-7.13	19.38
2360	-1.16	-7.31	18.57
2380	-0.22	-7.35	18.39
2400	-0.23	-7.67	17.08
2420	-1.06	-8.05	15.67
2440	-1.19	-8.04	15.69
2460	-1.32	-8.02	15.78
2480	-0.9	-7.97	15.96

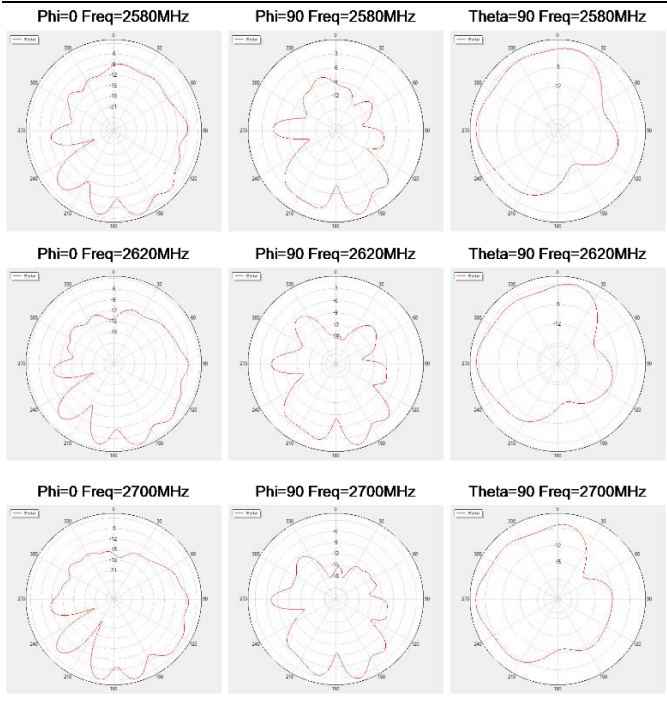
承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	9 / 13

2500	-0.5	-7.9	16.2
2520	-0.94	-8.01	15.8
2540	-0.94	-7.89	16.26
2560	-0.85	-8.11	15.45
2580	-0.68	-8.37	14.56
2600	-0.48	-8.56	13.92
2620	-0.65	-8.79	13.22
2640	-0.63	-8.96	12.71
2660	-0.96	-9.35	11.61
2680	-1.34	-9.88	10.27
2700	-1.95	-10.42	9.07

分集

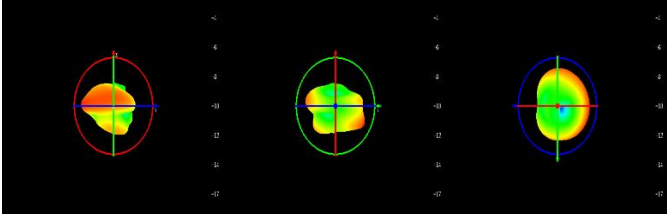


承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	10 / 13

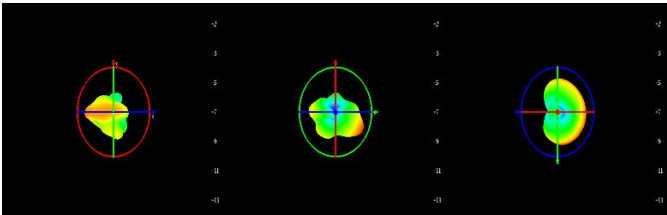


3D_Graphs

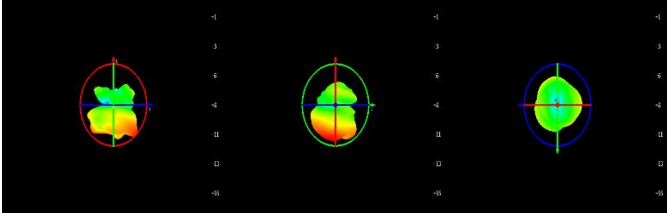
890MHz



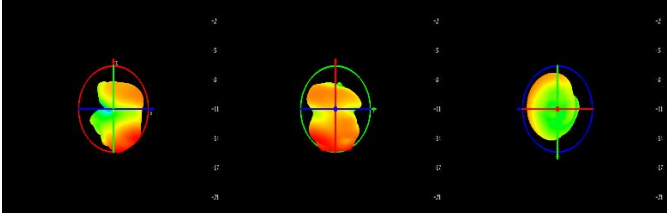
960MHz



1800MHz

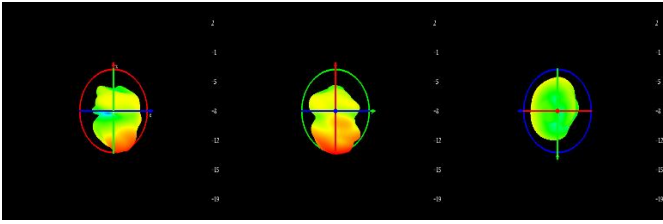


2000MHz

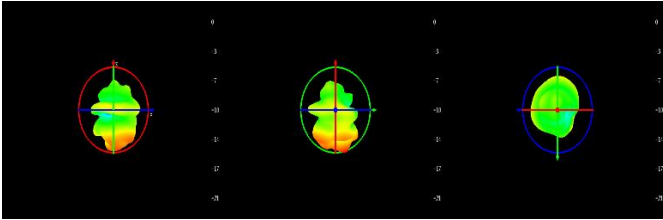


承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	11 / 13

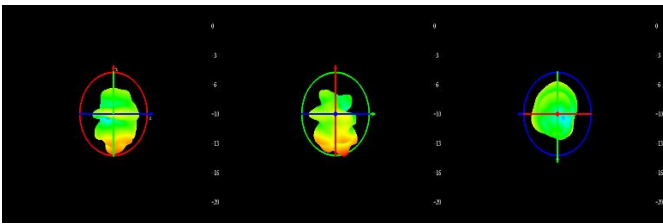
2160MHz



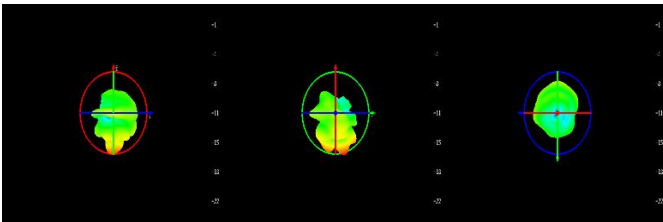
2580MHz



2620MHz



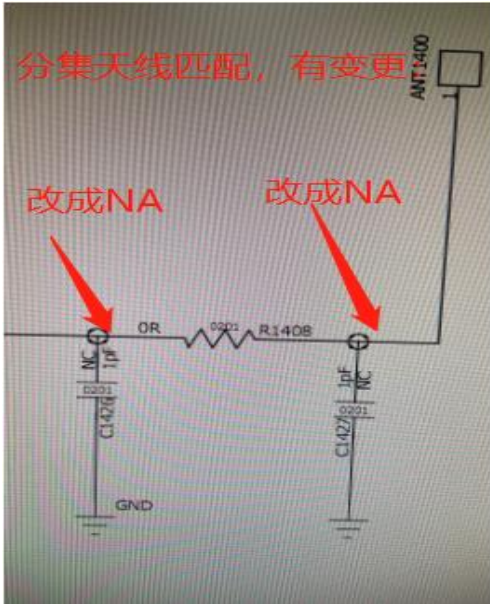
2700MHz



承认书		DATE	2023-5-6	REV.	A/0
MODEL	N6001L 分集天线	文件编号	QR-081	PAGE	12 / 13

匹配电路参数.

金机, 分集天线匹配, 已贴片, 如图示:



分集天线开关逻辑。

RF1:	2G:EGSM900/DCS1800/PCS1900, 3G:WCDMA、 B1, 2, 4/4G:LTE, B2, 4, 7, 25, 41, 66.
RF2:	2G:GSM850, 3G:B5, 4G:B5, 26
RF3:	4G:LTE, B12, 13, .
RF4:	LTE, B71.

MODEL	N6001L 分集天线	DATE	2023-5-6	REV.	A/0
		文件编号	QR-081	PAGE	13 / 13

6.包装规格

三款天线均用此方式包装

1、 FPC微细膜出货，把整板FPC叠层摆放(每张中间用隔型纸隔开)！

单产品图

叠层示意图

2、 每1000PCS为一叠，装入PE袋中，并用胶带裹紧、封好。

PE袋贴数量
标签Rohs标签！

装入PE袋

3、 每20袋一箱，每箱20000PCS(纸箱料号：2BX112)

5、 外箱包装图示

外箱贴出货标签
Rohs标、HF、
月份标签

4、 封口胶封箱 (H型)

透明无Logo封箱胶带封箱

注意事项：

- 包装时产品轻拿轻放，避免产品刮伤。
- 整成包装好后，检查是否有漏装，产品的放置方向是否正确。
- 若有未装满之单数箱，须以缓冲材料塞满。
- 整箱封装好后，检查标签是否贴好，字迹是否工整、清晰，标签内容是否正确，完善。
- 箱内需要附出货检验报告。

客户名称: 深圳市可信华成通信科技有限公司	
产品名称: FPC	
客户地址: 深圳市宝安区	
联系人: 李生	
联系电话: 0755-26666666	
电子邮箱: huacheng@kexin.com	
日期: 2023-5-5	
版本: R1	

第三视角	项目名称	公差	材料
0~5	±0.05	0.03	
5~30	±0.08	0.03	
30~50	±0.10	0.02	
50~80	±0.12	0.02	
80~100	±0.15	0.05	

标记	签名	修改内容	日期