

# 样品承认书 Confirmation of products

客户名称 Customer	深圳	市汇泰科电子有限	县公司			
项目名称	DCOOF	版本	A 1	日期	2020 02 10	
Project Name	RC905	Version	A. 1	Date	2020-08-10	
项目料号		客户料号				
Drajaat NO	11.01.01.0003	Customer	4	42.01.RC905-001		
Project NO.		NO.				
频段	2400 <sup>~</sup> 2500 MHz	备注		BI E&A	NT+天线	
Frequency Range	2400 2300 MHZ	Notes		DLL&F	INT · 八段	
设计						
Designed By						
审核						
Approved By						
客户确认						
Clients' Approval						

公司名称:深圳市林荣科技有限公司 Designer: SHENZHEN LINRONG TECHNOLOGY CO.,LTD

地址: 深圳市龙华区大浪街道华荣路联建工业园1栋3楼

ADD: Floor 3, building 1, LianJian Industrial Park, Huarong Road, Dalang street, Longhua District, Shenzhen

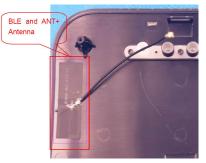


# Index

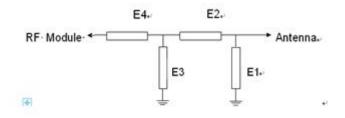


# 1. Specification

This report mainly provides the testing conditions of various electric and structural performance parameters for cell phone antenna ----RC905 Picture 1 shows the antenna designed by LR.



#### 2 、 Matching circuit diagram



Element	Value
E1(0201)	
E2(0201)	o欧姆
E3(0201)	
E4(0201)	

#### 3、 VSWR Testing

#### **3.1 Testing connection**

The VSWR testing devices are connected in sequence: Agilent5071C Network Analyzer  $\rightarrow$ Testing Cable  $\rightarrow$  Customer-providing Devices.

#### 3.2 VSWR

The following table expresses the VSWR value of antenna's two edges of its frequency range. With regard to the relevant diagram of VSWR

	<b>RC905</b>	BLE VSWR	
Frequency (MHz)	2400	2450	2500
VSWR	1.36	1.1	1.26



#### 3.3 Testing data



RC905 antenna VSWR

#### 4. Test the efficiency of the antenna Testing

#### 4.1 Testing field

LR Microwave Anechoic Chamber : testing frequency ranges from 400MHz to 6GHz and the 40cm diameter spherical quite zone, the chamber provides less than -90dB reflectivity from 400MHz—6GHz.

#### 4.2 Testing results

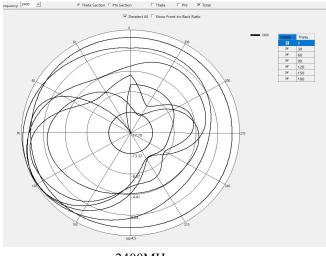
The following table indicates the testing results related to Power and Sensitivity in Microwave Anechoic Chamber, concerning the relative diagram.

	2.4G BLE 天	线
Freq	Gain	Efficiency
2400	4.41	67.79%
2410	4.58	70.44%
2420	4.33	68.37%
2430	4.52	71.48%
2440	4.46	69.72%
2450	4.60	72.66%
2460	4.42	72.15%
2470	4.47	74.60%
2480	4.68	78.53%
2490	4.63	78.15%
2500	4.47	74.38%
2510	4.47	73.85%

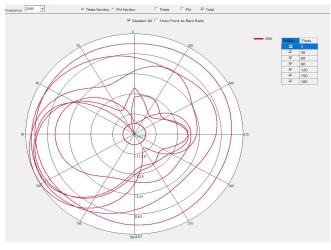


#### 深圳市林荣科技有限公司

2520	4.43	72.26%
2530	4.45	68.29%
2540	4.57	68.25%
2550	4.65	70.89%
2560	4.50	68.34%
2570	4.57	65.71%
2580	4.25	66.27%
2590	4.26	69.00%
2600	4.30	68.42%



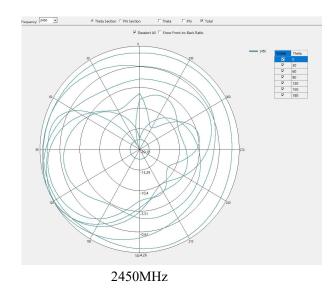






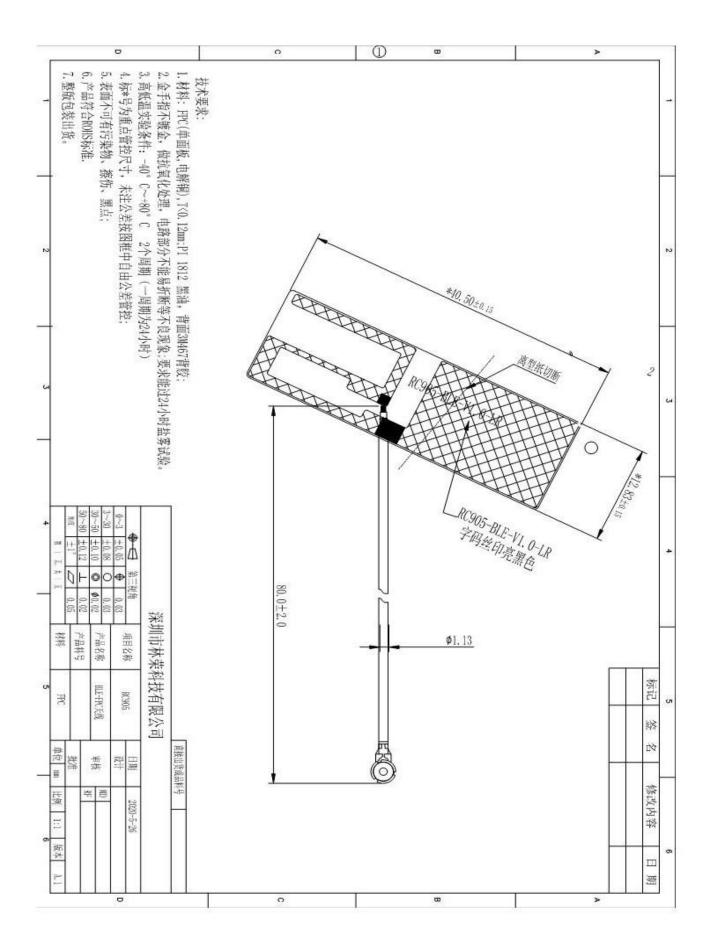
# **5**、Environmental treatment

Original machine environment





## 6、 Mechanical Dimension Drawing





# 7. Mechanical Dimension Testing report

Vendor(供应商)	<b>共应商</b> )	材质	材质名称	FPC	_	Part N	Part NO(料号)	11	11.01.01.0003	003	Tool Number	Cav. Number(次数)	ber()					F	Unit(单位)	3		Quality(#	山质签字)	5
林荣科技	拔	材质	材质牌号	1		Part	Part Name	ł		-	(横号)		-		_						:011	A	2	A
-						(零件	(零件名称)	PTV	FFU 2、W DLE天政		-	Rev(版本)		A.1			Ę	5	E L		Ē	it	3	
日期	-		2020-8-10	-8-10		MEA	SURED	DIMENS	MEASURED DIMENSION(实現尺寸)	IR4)	% TOLER/ (公邀使	% TOLERANCE USED (公差使用百分比)				₽	SPO	DISPOSITION	ž			ACCEPT	ACCEPTABLE VARIANCE	5
DIM.#	DIMENSION	DRAWING ZONE	+TOL	+ TOL	NOTE	SAMPLE †	SAMPLE 2	SAMPLE 3	SAMPLE 1 SAMPLE 2 SAMPLE 3 SAMPLE 4 SAMPLE 5	SAMPLE S	UPPER	LOWER	0%-25%	25%-50%	50%-75%	75%-109%	100%+	Re-Measure	Accept	Fix Tool	Accept With Variance	DIMENSION	+TOL	
1 40	40.50		0.15	(0.15)		40.56	40.60	40.61	40.58	40.60	73%	0%	×		×							40.50	40.61	40.56
2 12	12.83		0.15	(0.15)		12.90	12.91	12.83	12.90	12.80	53%	-20%		×	×				_			12.83	12.91	12.80
3 80	80.00		2.00	(2.00)		81.00	80.00	80.00	81.00	81.00	50%	0%		×	×							80.00	81.00	80.00
4 IJT	以下空白									0. I							i:							1
5																								
6																								-
7																								
8																								
9																								
10																								
#																								
12																	-	_	_					
13																								

a. 在STOLERANCEUSED(公差使用百分比比)中无论是UPPEN还是LOWER>100%、须:

(1)检查输入数据是否输入错误;(2)测量数据是否操作有误或是仪器测量不准确;(3)测量时间是否不适宜;(4)排除了(1)(2)(3)外,65然>100%,请设计师对每个尺寸的后面作出选择即从"Re-measure,Accepet,Re Tool,Accept Virance"中述一,若是选Accept with virance,必须完成后面的Dimension,+T04,-T04;;
b. DIMENSION栏中的甲尺寸前一栏中的DIM,#必须与图面上的一致;同时注意,在作Cpk的尺寸的尺寸缩号与FA1全尺寸测量报告中的尺寸的编号必须是相同的,且Cpk尺寸必须被用符号标注,此标注号必须表示的意思是指该尺寸为重点管控尺寸,要做Cpk!
c.测量工具代号Weasure No.; A=callipers(0.00) B=micrometer(0.000) C=Pin Guage(0.000) D=High Guage(0.000) E=CMM(0.000) F=Plug Guage(0.00) G=R Guage (0.0) I=Deep Guage

(0,000)



### 8. Environmental test report



# 深圳市林荣科技有限公司

SHENZHEN LINRONG TECHNOLOGY CO., LTD

#### 高低温试验测试报告

High and low temperature test report

报告编号:LRQA:	202008100009					日期:2020	0年8月10日
产品名称 Product name	FPC 2.4G BLE天线	送检部门 Inspection department	研发	料号 Serial №	11. 01. 01. 0003	试样数量Qty	2PCS
试验日期	8月8日	试验时间	48H	开始START	当日9:00	客户Customer	汇泰科
Date	одоц	Test time	460	结束OVER	8月10日9:00	供应商Supplier	7
测试仪器 instrument	可程式恒	温恒湿试验机	Ξ	仪器编号 NO.	НҮ-)	PG-HS001-051	
试验条件 Condition	ř	寄温 70±2℃			低温	-40±2℃	
试验时间 Test time		24H				24H	
测试方法 Test method	将产品放置在温度为 试验完成后在常温环						
判定标准 Judging standard	<ol> <li>FPC无起翘:机械性</li> <li>LDS化镀表面无异信</li> <li>LDS化镀喷涂油墨元</li> <li>外置天线外观无明</li> <li>其它: 部件无裂痕</li> </ol>	色、无脱落;机 和开裂、脱落;机 显异常、变色、	或性能检测 机械性能 起泡、变	查和电性能指标 检查和电性能指 形、开裂等和6	标测试通过。 电性能指标测试通过。	ŝ	
试验结果 Experiment a result	<ol> <li>1. FPC (□有 ■无)</li> <li>2. LDS化镀表面 (□ 4</li> <li>3. LDS化镀喷涂油墨</li> <li>4. 外置天线外观无明</li> <li>5. 其它: 部件(□有</li> </ol>	「□无)异色、 (□有 □无) 开 显异常、变色、	脱落: 材 裂、脱落 起泡、变	l械性能检查和国 : 机械性能检查 形、开裂等和国	电性能指标测试 (□ 查和电性能指标测试 电性能指标测试	(□是□否)合格 (□是□否)合格;	
判定结果 judge	■ ОК		🗆 NG:	1. 19 <del>.</del>			70
GB/T2424. 5-20	作业标准依照中华人时 05执行. 2标准依照中华人民共	25.594 - 12862555519553	N	standards in China nationa 2.Judge stand	al standard GB/T24	hepeo ple's Republ 24.5-2005 implement the People's Repub	ntation.
	批准 Grant		审核	Examine		试验员Tester	

LR-4-PG-050/A.1



### 9. Packaging standard

包装说明:具体包装数量以实物为准,图片只显示包装的方式,并非此项目实物。

