



<检测条件:产品应在室温和室内湿度、普通40W荧光灯下由视力0.7的检验员进行检验。产品应在45°(左右各45°)和90°(向上)范围内接收水平和垂直方向的评判。产品与检验员之间的距离为40CM。

检验项目:

一、耐久性试验:试验条件:TAPE宽度 12mm 的透明胶,浓度为99.9%酒精,橡皮擦。试验方法:1.TAPE 粘贴,1_2分以后,15度角拔出。2.碎布沾酒精后用1Kg的力量反复10次对文字进行擦拭。3.橡皮擦反复 10次擦拭。试验判断:丝印不允许褪色

二、丝印:重叠字符、印刷、图示→NG

技术要求:

- 1.后面板喷黑色粉 Black 80007
- 2.丝印白色字符

开发部确认			
市场部确认			
客 户	PHILIPS	图 号: BTM2180 V1RS_BT M2180	内部机型: BTM2180/37
编号审核		物料编号: 2.03.F.M2180G01RR	发至部门 汽车音响 <input type="checkbox"/>
设 计		物料名称: 机箱后板丝印图	比例 公差 视角
审 核			1:1 X. ±0.5 ±0.5° X.X ±0.2 X.XX ±0.1
批 准		材 料: 电解板	第 1 张 共 1 张 版本 G