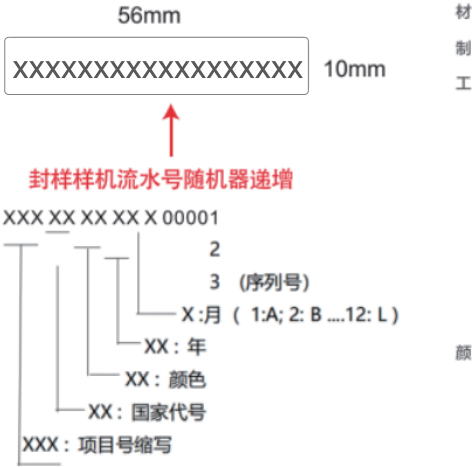
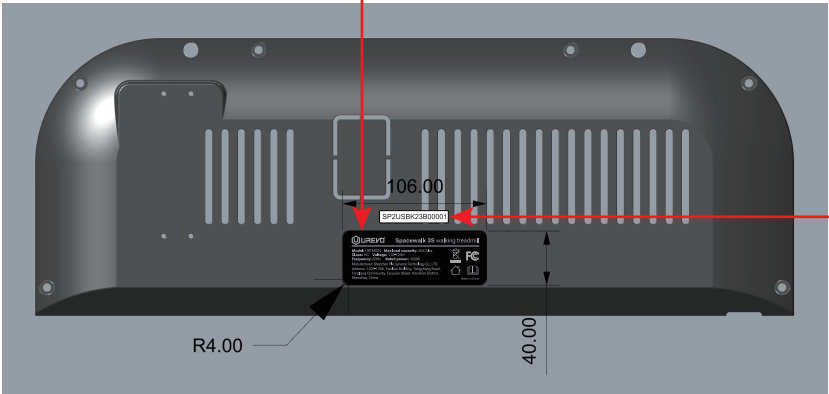


商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

铭牌标 PVC材质*1

美规

1、SN 编码规则



例如：SP1 US SR 22 I / 000

标贴要求：印刷清晰；序列号只精确到月份，
供应商内部需要有对照标，由于追溯具体生
产时间。



UREVO 之乐科技

图纸提供单位	
项目名称	URTM024
版本号	V1.0
设计时间	2023/07/04
设计师	L.W
材质工艺要求	
材质要求	合成纸
制作工序	印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸
工艺要求	色相正确、印迹牢固、 套印准确 套印误差≤0.1mm 模切走位≤±0.5mm 背胶经耐候测试，不可翘浮
颜色及 专色	■ PANTONE Black C ■ PANTONE Cool Gray 6 U
纹理要求	
比例	1:1 单位 mm

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

项目名称

URTM024

版本号

V1.0

设计时间

2023/07/04

设计师

L.W

材质工艺要求

材质要求：合成纸

制作工序：印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸

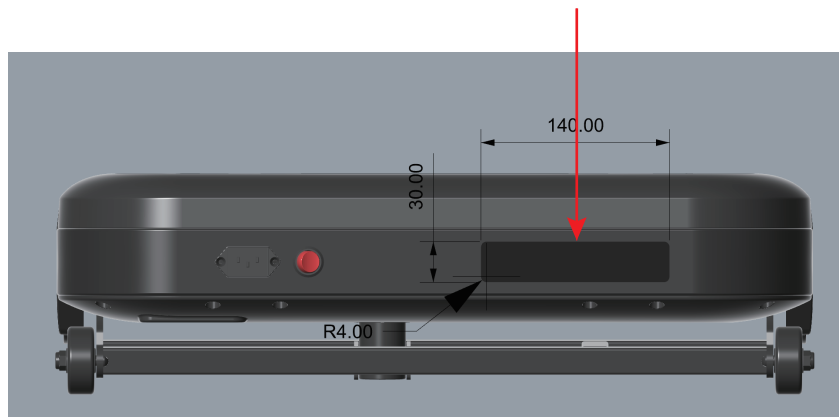
工艺要求：色相正确、印迹牢固、
套印准确
套印误差 $\leq 0.1\text{mm}$
模切走位 $\leq \pm 0.5\text{mm}$
背胶经耐候测试，不可翘浮

颜色及 专色：■ PANTONE Black C
■ PANTONE Cool Gray 6 U
■ PANTONE 7549 C

纹理要求

比例 1:1 单位 mm

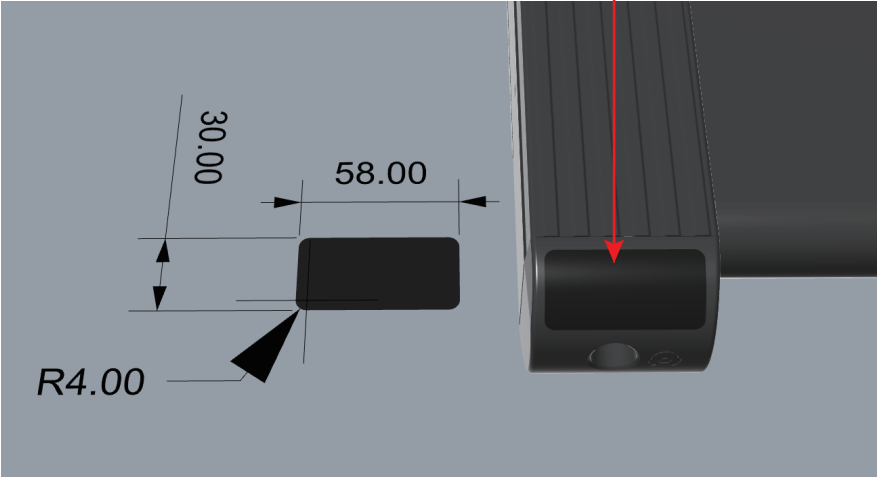
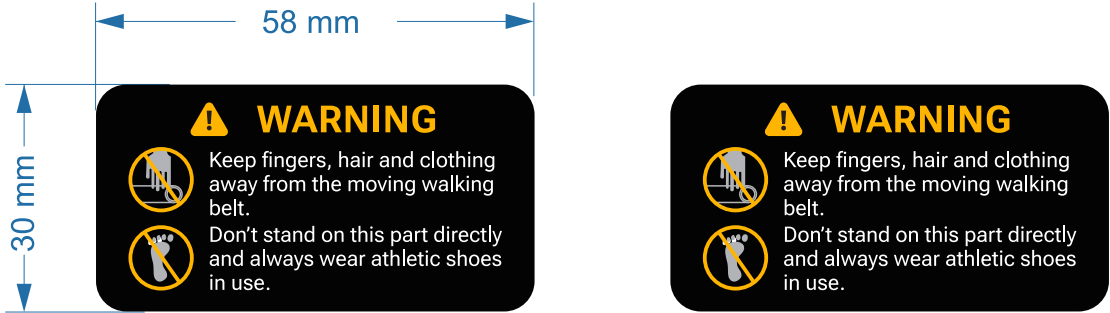
警告标 PVC材质*1



商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

UREVO 之乐科技
图纸提供单位

后护角标反银龙材质，底色黑，左右各一



项目名称	URTM024
版本号	V1.0
设计时间	2023/07/04
设计师	L.W

材质工艺要求	
材质要求:	合成纸

制作工序:	印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸
-------	-------------------

工艺要求:	色相正确、印迹牢固、 套印准确 套印误差≤ 0.1mm 模切走位≤±0.5mm 背胶经耐候测试，不可翘浮
-------	--

颜色及 专色:	■ PANTONE Black C □ White ■ C:0% M:0% Y:0% K:35% ■ PANTONE 7549 C
---------	--

纹理要求	
------	--

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

图纸提供单位

项目名称	URTM024
版本号	V1.0
设计时间	2023/07/04
设计师	L.W

材质工艺要求

材质要求：合成纸

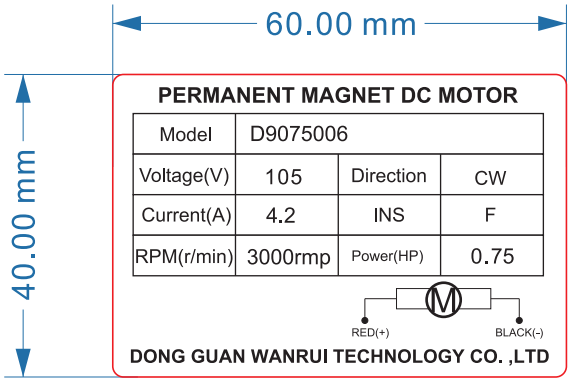
制作工序：印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸

工艺要求：色相正确、印迹牢固、
套印准确
套印误差≤0.1mm
模切走位≤±0.5mm
背胶经耐候测试，不可翘浮

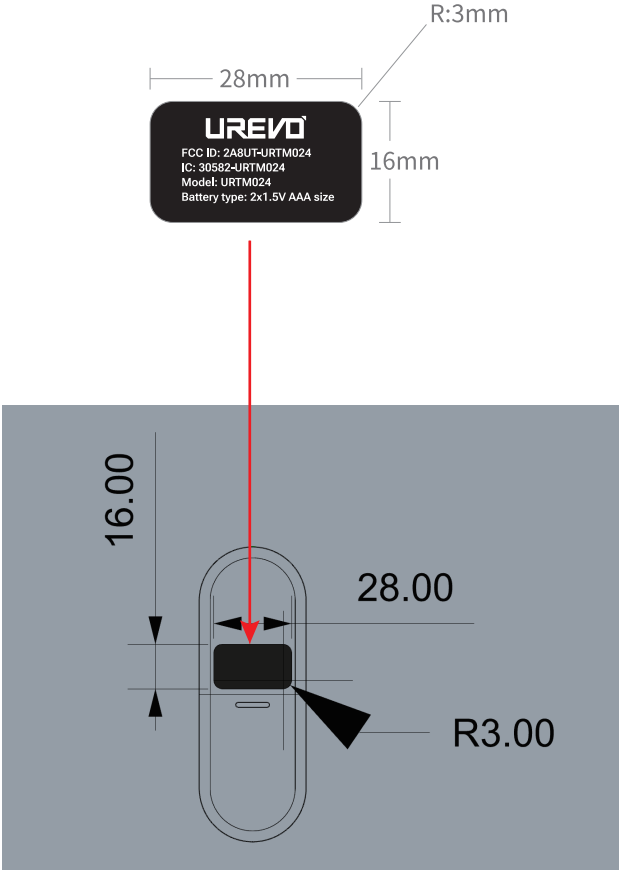
颜色及 专色：■ PANTONE Black C
■ C:0% M:100% Y:100% K:0%

纹理要求

SH 800W 电机铭牌



商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号



图纸提供单位

项目名称	URTM024
版本号	V1.0
设计时间	2023/07/04
设计师	Lillian.W
材质工艺要求	

材质要求： 合成纸

制作工序： 印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸

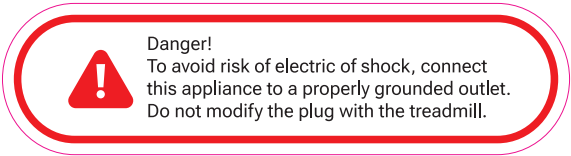
工艺要求： 色相正确、印迹牢固、
套印准确
套印误差≤ 0.1mm
模切走位≤±0.5mm
背胶经耐候测试，不可翘浮

颜色及 专色： ■ PANTONE Black C
■ C:0% M:100% Y:100% K:0%

纹理要求

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

电源提示标20*75mm每台1张



图纸提供单位

项目名称

URTM024

版本号

V1.0

设计时间

2023/07/04

设计师

L.W

材质工艺要求

材质要求：合成纸

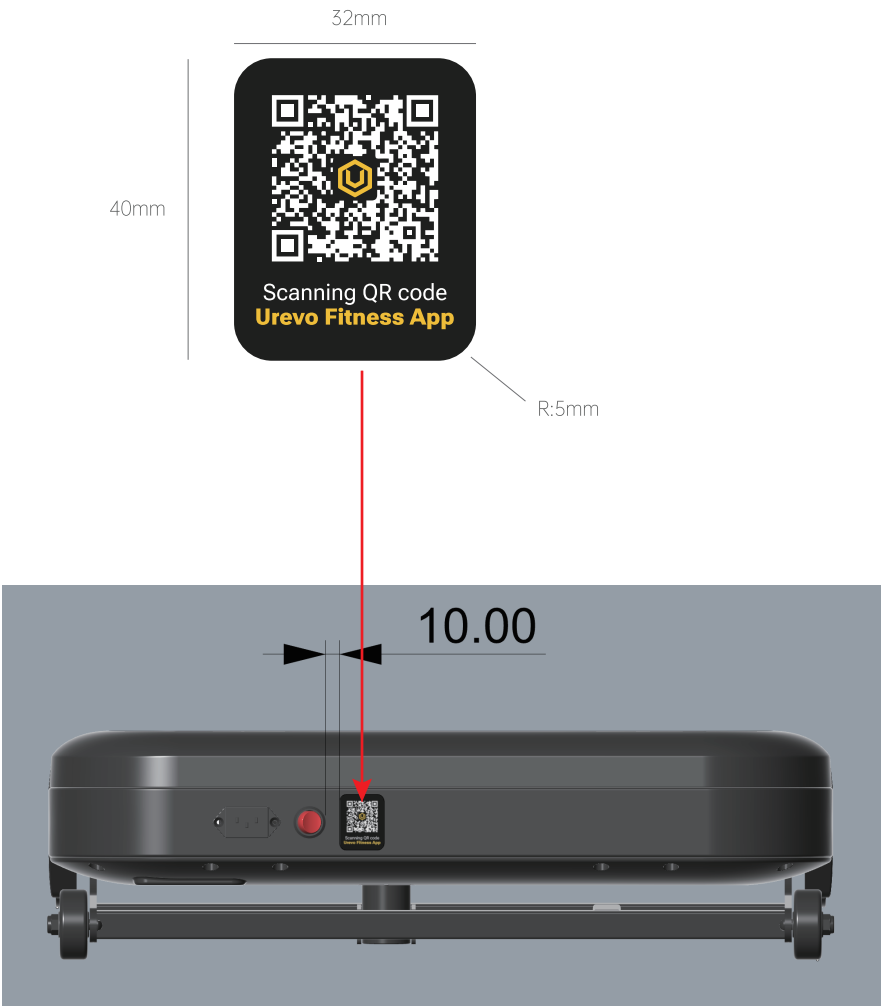
制作工序：印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸

工艺要求：色相正确、印迹牢固、
套印准确
套印误差≤ 0.1mm
模切走位≤±0.5mm
背胶经耐候测试，不可翘浮

颜色及 专色：

纹理要求

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号



图纸提供单位

项目名称

URTM024

版本号

V1.0

设计时间

2023.7.20

设计师

材质工艺要求

材质要求： 静电贴纸 （ 撕掉之后无残留胶）

制作工序： 静电贴纸覆亮膜

工艺要求： 色相正确、印迹牢固、
套印准确、各色套印、
不露杂色，套印误差 $\leq 0.1\text{mm}$
模切走位 $\leq \pm 0.5\text{mm}$
背胶经耐候测试，不可翘浮

颜色及 专色： ■ PANTONE Black C
■ PANTONE 116 C
□ PANTONE Withe

纹理要求

比例 1:1 单位 mm