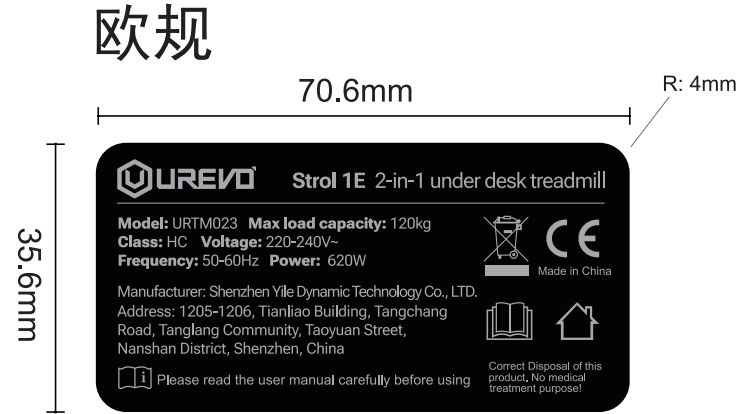
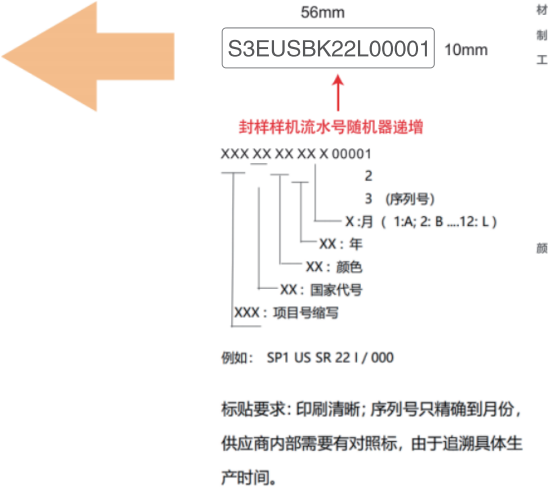


商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

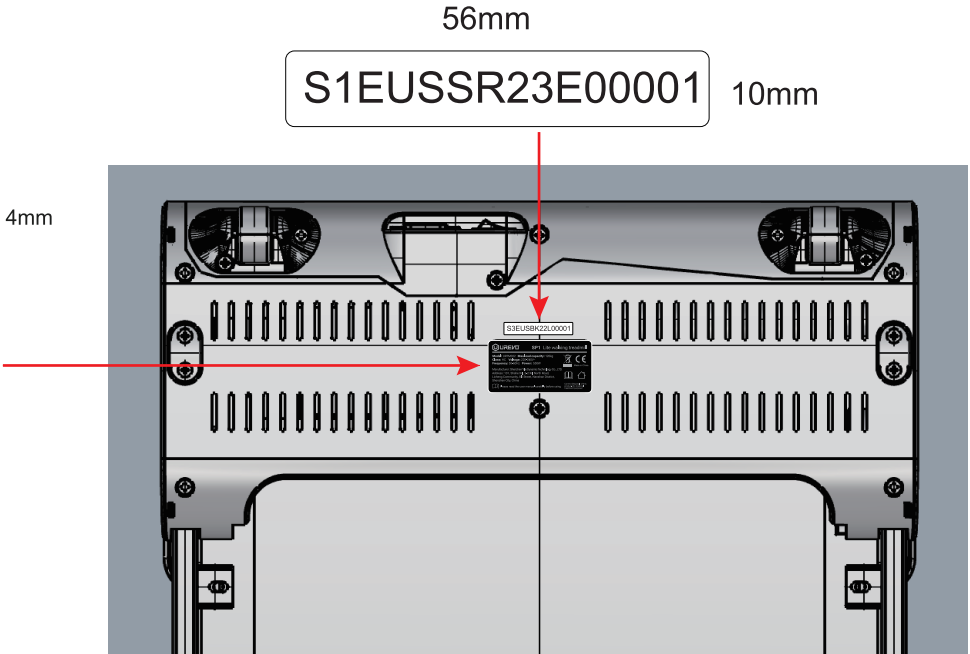
铭牌标 PVC材质*1



1、SN 编码规则



SN 编码贴纸贴附在铭牌标上



UREVO 之乐科技

图纸提供单位

项目名称	URTM023
版本号	V1.0
设计时间	2023/05/06
设计师	Lillian.W
材质工艺要求	

材质要求: 合成纸

制作工序: 印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸

工艺要求: 色相正确、印迹牢固、
套印准确
套印误差 ≤ 0.1mm
模切走位 ≤ ±0.5mm
背胶经耐候测试, 不可翘浮

颜色及 专色: ■ PANTONE Black C
■ PANTONE Cool Gray 6 U

纹理要求

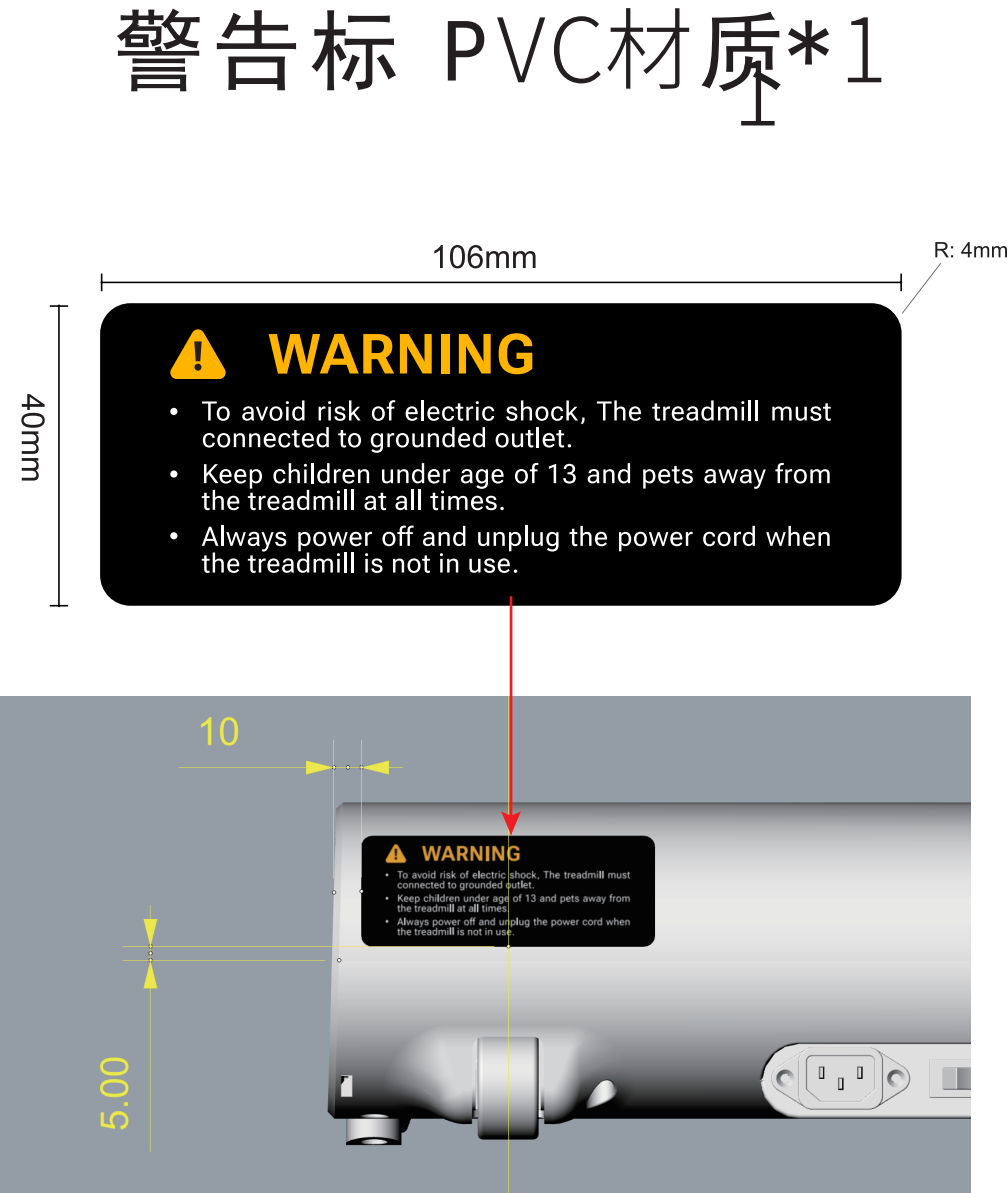
比例 1:1 单位 mm

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

UREVO 之乐科技
图纸提供单位

项目名称	URTM023
版本号	V1.0
设计时间	2023/05/08
设计师	Lillian.W

材质工艺要求	
材质要求:	合成纸
制作工序:	印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸
工艺要求:	色相正确、印迹牢固、 套印准确 套印误差≤0.1mm 模切走位≤±0.5mm 背胶经耐候测试，不可翘浮
颜色及 专色:	■ PANTONE Black C ■ PANTONE Cool Gray 6 U ■ PANTONE 7549 C
纹理要求	



比例 1:1 单位 mm

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

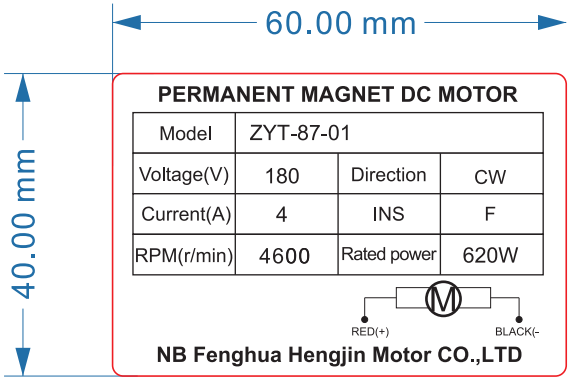


UREVO 之乐科技	
图纸提供单位	
项目名称	URTM023
版本号	V1.0
设计时间	2023/05/08
设计师	Lillian.W
材质工艺要求	
材质要求:	合成纸
制作工序:	印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸
工艺要求:	色相正确、印迹牢固、 套印准确 套印误差≤ 0.1mm 模切走位≤±0.5mm 背胶经耐候测试，不可翘浮
颜色及 专色:	■ PANTONE Black C □ White ■ C:0% M:0% Y:0% K:35% ■ PANTONE 7549 C
纹理要求	
比例 1:1 单位 mm	

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

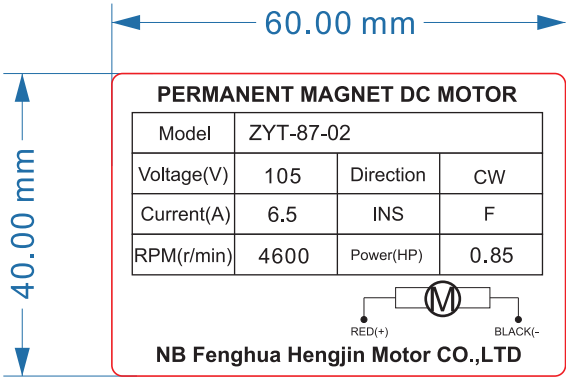
欧规

LF 530F 电机铭牌



美规

LF 530F电机铭牌



UREVO 之乐科技

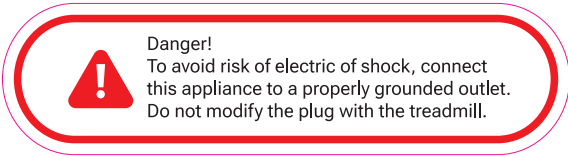
图纸提供单位

项目名称	URTM023
版本号	V3.0
设计时间	2023/05/08
设计师	Lillian.W

材质工艺要求	
材质要求：	合成纸
制作工序：	印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸
工艺要求：	色相正确、印迹牢固、 套印准确 套印误差≤ 0.1mm 模切走位≤±0.5mm 背胶经耐候测试，不可翘浮
颜色及 专色：	■ PANTONE Black C ■ C:0% M:100% Y:100% K:0%
纹理要求	

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

电源线标贴20*75mm每台1张



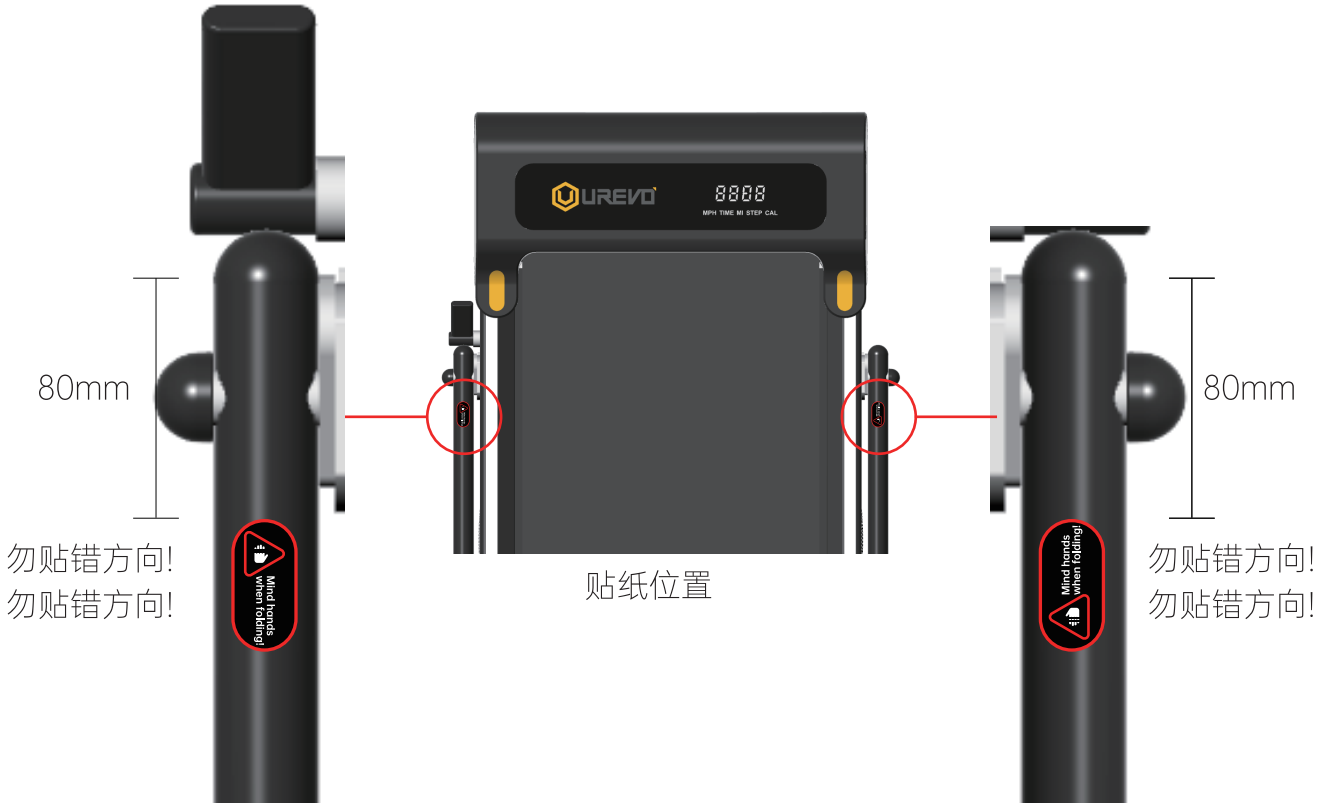
图纸提供单位

项目名称	URTM023
版本号	V1.0
设计时间	2023/05/08
设计师	Lillian.W
材质工艺要求	

材质要求:	合成纸
制作工序:	印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸
工艺要求:	色相正确、印迹牢固、 套印准确 套印误差≤ 0.1mm 模切走位≤±0.5mm 背胶经耐候测试，不可翘浮
颜色及 专色:	■ PANTONE Black C ■ PANTONE Cool Gray 6 U ■ PANTONE 7549 C
纹理要求	

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

立柱与扶手外侧 PVC材质



项目名称	URTM023
版本号	V1.0
设计时间	2023/05/08
设计师	L.W
材质工艺要求	

材质要求: 合成纸

制作工序: 印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸

工艺要求: 色相正确、印迹牢固、
套印准确
套印误差 $\leq 0.1\text{mm}$
模切走位 $\leq \pm 0.5\text{mm}$
背胶经耐候测试, 不可翘浮

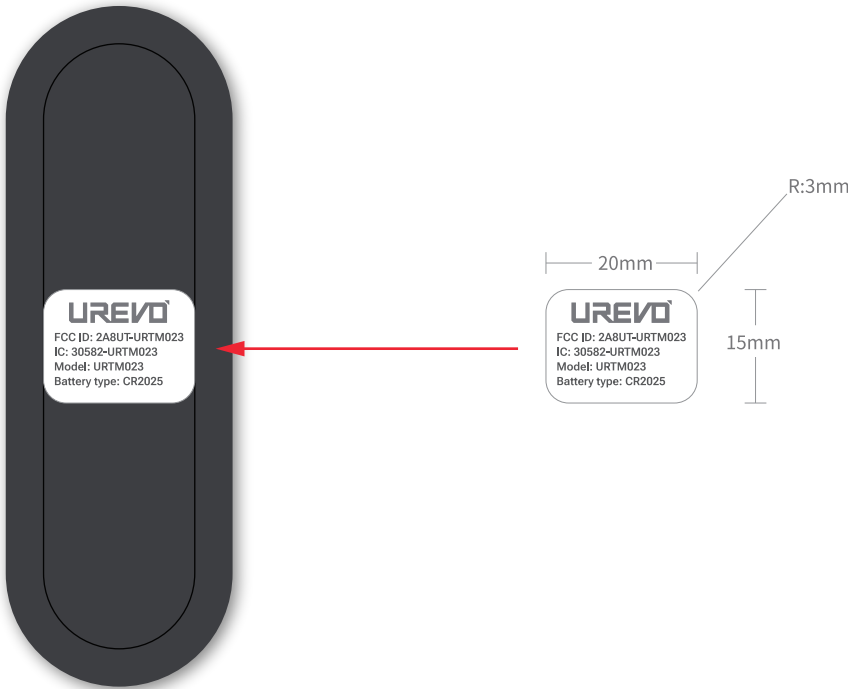
颜色及 专色: ■ PANTONE Black C
■ PANTONE 485 C
□ White

纹理要求

比例 1:1 单位 mm

商品ID	SKU编码	商品名称	69码	产品型号

遥控器安规贴纸PVC材质



图纸提供单位

项目名称
URTM023

版本号

设计时间
2023/06/27

设计师
L.W

材质工艺要求

材质要求： 合成纸

制作工序： 印刷+覆哑膜+3M背胶+模切+贴纸

工艺要求： 色相正确、印迹牢固、
套印准确
套印误差≤ 0.1mm
模切走位≤±0.5mm
背胶经耐候测试，不可翘浮

颜色及 专色： ■ PANTONE Black C
■ C:0% M:100% Y:100% K:0%

纹理要求