

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 : 东莞市跃特电子科技有限公司

CUSTOMER`S NAME

客 户 料 号 :

CUSTOMER`S P/N

产 品 规 格 :

Y.WAC. 077

PRODUCT SPEC

制 作 日 期 :

2024年9月24日

ISSUE DATE

拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	客户承认 CUSTOMER APPROVE
李蓓	程杰	李博文	



东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD



ADD: 东莞市大朗镇富民中路533号4楼

TEL: 0769-82866410

FAX: 0769-82866409

本承认书请在首批下单生产此机种前回签，否则视为贵方默认此承认书内所有内容

东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	跃特	CUSTOMER'S P/N 工程部专用章	0	
ISSUE DATE	2024年9月24日	PRODUCT SPEC	Y.WAC.077	
SPECIFICATION CONTROL DRAWING				
REVISIONS				
REV	DESCRIPTION	DATE	ISSUE BY	APPROVAL BY
A	INITIAL	2024年9月24日	李蓓	李博文

东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

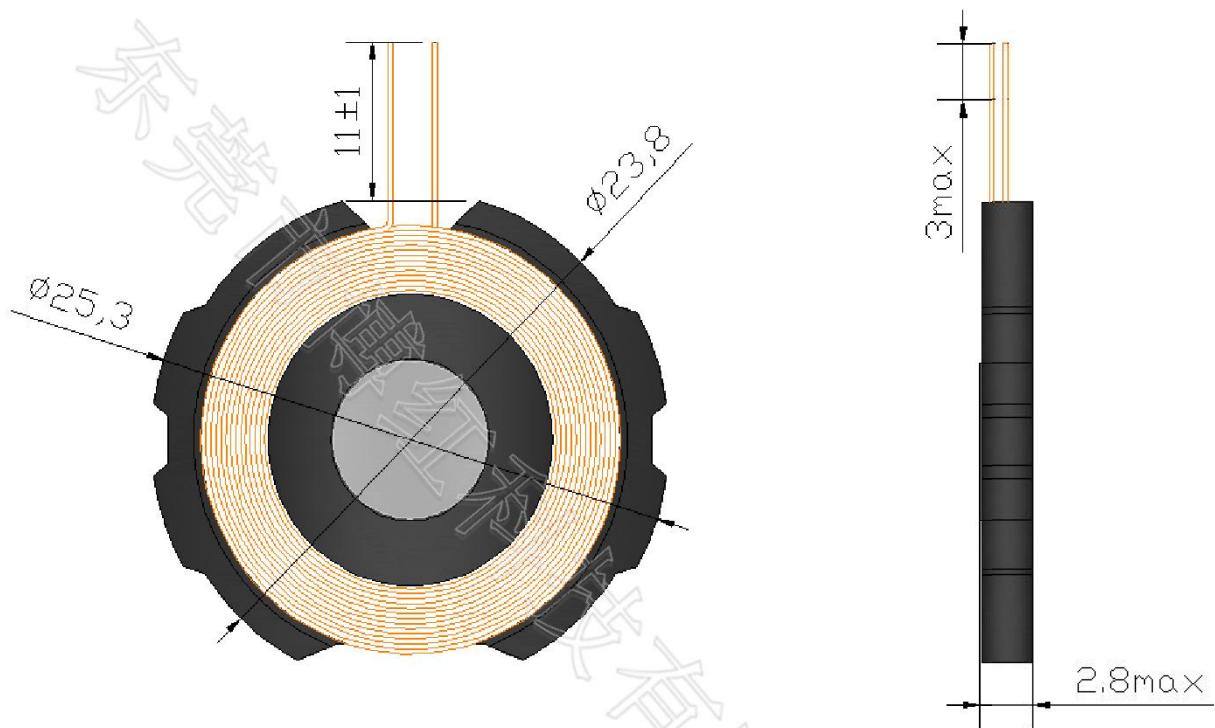
CUSTOMER	跃特	CUSTOMER'S P/N 工程部专用章	0
ISSUE DATE	2024年9月24日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 077

1. MATERIAL:

东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	跃特	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2024年9月24日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 077

2.DIMENSION:



注:

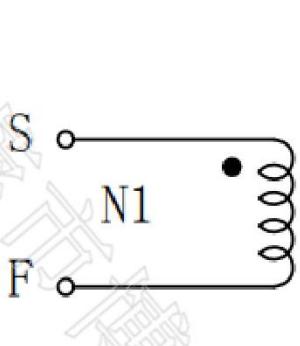
1. 背面Ø19*T0.13皇冠513#双面胶;
2. 磁片中孔不装磁铁;

ISSUE BY	李蓓	CHECK BY	程杰	APPROVAL BY	李博文
----------	----	----------	----	-------------	-----

东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	跃特	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2024年9月24日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 077

4.CIRCUIT DIAGRAM



“●”：POLARITY/极性

5.WINDING

NO	WINDING	WIRE	TURNs	TAPE	WINDING CONDITION
N1	S-F	Ø0.08*28P	13	/	CCW

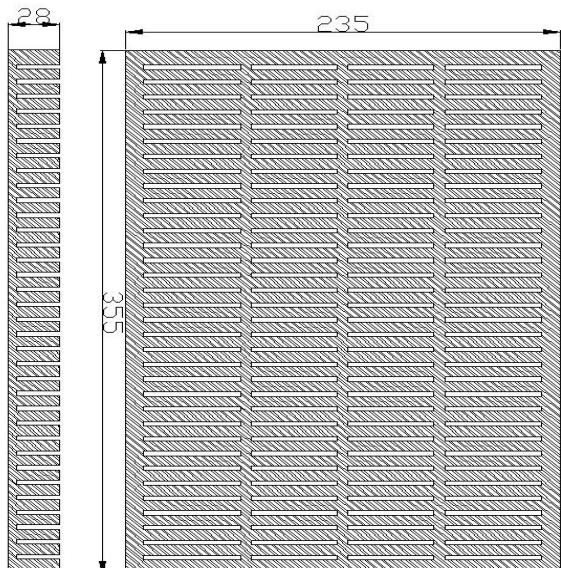
6.CHARACTERISTIC

ITEM	MEASURED POINT	TECHNICAL DATA	TESTING CONDITION & INSTRUMENT
LS	S-F	6.6uH±5%	LCR1062 100KHz/1V AT 25°C±2°C

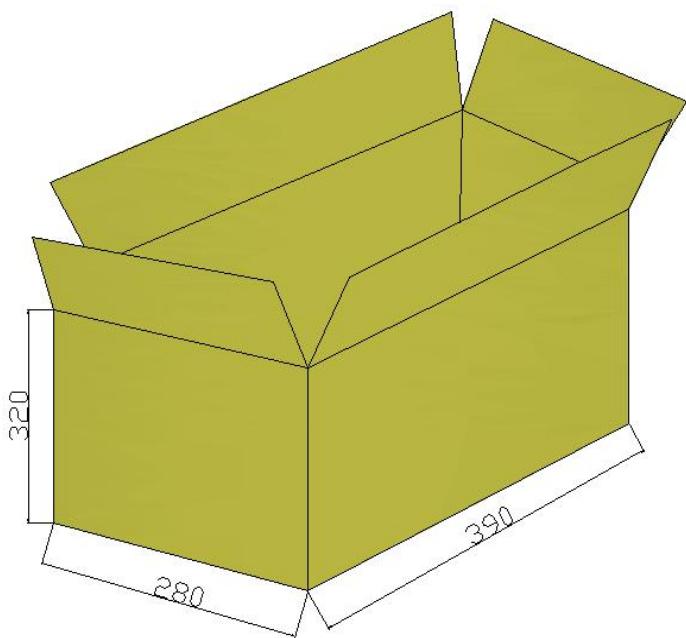
东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	跃特	CUSTOMER'S P/N 工程部专用章	0
ISSUE DATE	2024年9月24日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 077

7. THE PACKING WAY



1. 珍珠棉规格: 375*265*30mm*120格;
2. 每格装2pcs, 每盘240pcs;
3. 每箱装11盘;
4. 每箱合计: 2640pcs;
5. 纸箱材质: K=K++;



东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	跃特	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2024年9月24日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 077

备忘录

序号	内 容	处理方法	签 名	日期
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				