

深圳市永联无线科技有限公司

ShenZhen City Flink Wi Technology CO., LTD.

产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVED

客户 深圳市兰奇创发科技有限公司
 CUSTOMER: _____
 产品名称 内置 FPC 天线
 PRODUCTS: _____
 客户料号 _____
 PART NO: _____
 产品型号 YL-T1-V1
 Spec. : _____
 日期 2022. 10. 18
 Data: _____

供应商 SUPPLIER		
拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY

客户 CUSTOMER		
承认 ACCEPTED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY

备注：承认盖章后请回复一份承认书（或复印件）给我司，其余由贵公司存档

REMARK: Please send us one(or copy) of this approval with stamp after accepting, other copies filed by the customer.

地址：深圳市宝安45区裕安一路华创达商务楼606

电话 Tel: 18820170917

传真 Fax: 0755-26976277

ANTENNASPECIFICATION

目录

产品承认书.....	1
1. 项目信息 Project Information.....	3
1.1. 外观尺寸 Appearance and Dimensions.....	3
2. 电气性能 Electrical Characteristics.....	4
2.1. 测试环境条件 Test Environment Conditions.....	4
2.2. 测示方法 Measurement method.....	4
2.2.1. 电压驻波比 VSWR.....	4
2.2.2. 回波损耗 Log Mag.....	4
2.3. 效率及增益 Efficiency and Gain.....	5
2.3.1. 测试系统 Test system.....	5
2.3.2. 无源数据 No-source test data.....	5
2.3.3. 3D Radiation Drawing.....	6
2.3.4. directional drawing of horizontal plane.....	6
3. 备注 Notes.....	6
4. 可靠性测试 Reliability test.....	7
5. 产品包装规范 Product packaging specification.....	8

ANTENNASPECIFICATION

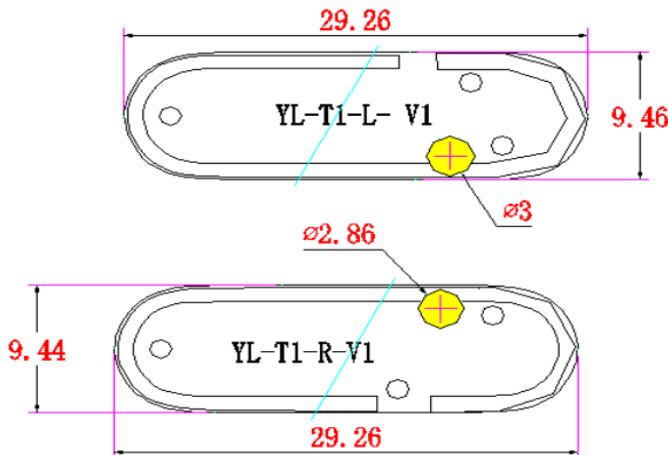
Revision history

版本	日期	状态
V1	2022-10-18	首版

ANTENNASPECIFICATION

1. 项目信息 Project Information

1.1. 外观尺寸 Appearance and Dimensions

测试点	规格	测试结果
外形尺寸	29.26mm*9.46mm (误差±0.3mm)	OK
金手指	3.0mm, 2.86mm (焊盘偏位±0.3mm)	OK
图纸		

检验项目		检验结果
材料规格(S.W.P)	25um铜+12.5um胶+12.5umPI	OK
材质	一对半(电解铜)	OK
材质	胶纸(3M300LSE)	OK
电镀	镀黄金	OK
外观	哑黑色、丝印白色字	OK

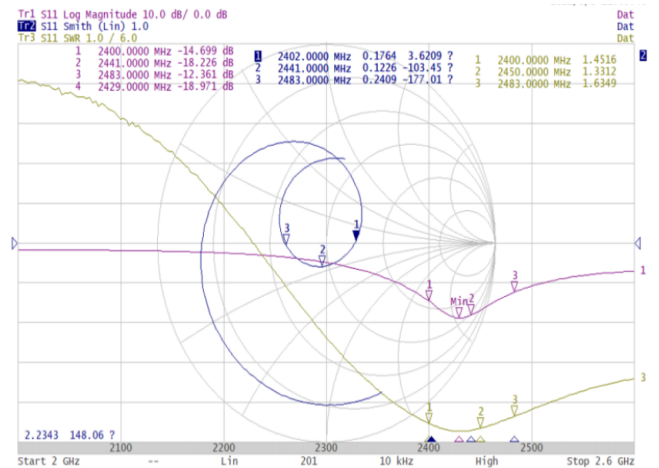
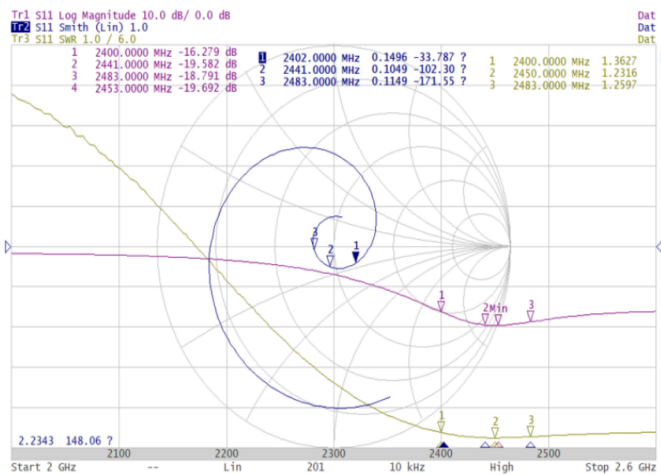
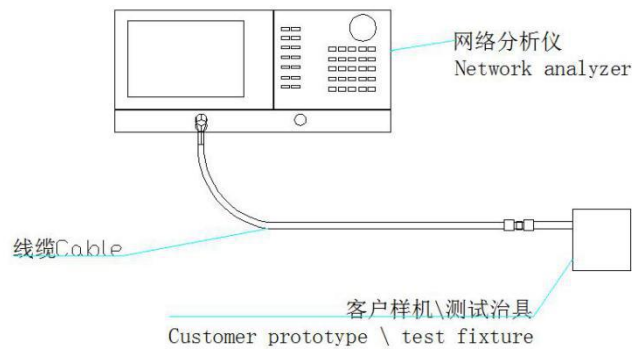
ANTENNA SPECIFICATION

2. 电气性能 Electrical Characteristics

2.1. 测试环境条件 Test Environment Conditions

温度 Temperature	Ordinary Temperature (5 to 35°C)
湿度 Humidity	Ordinary Humidity (25 to 85% RH)

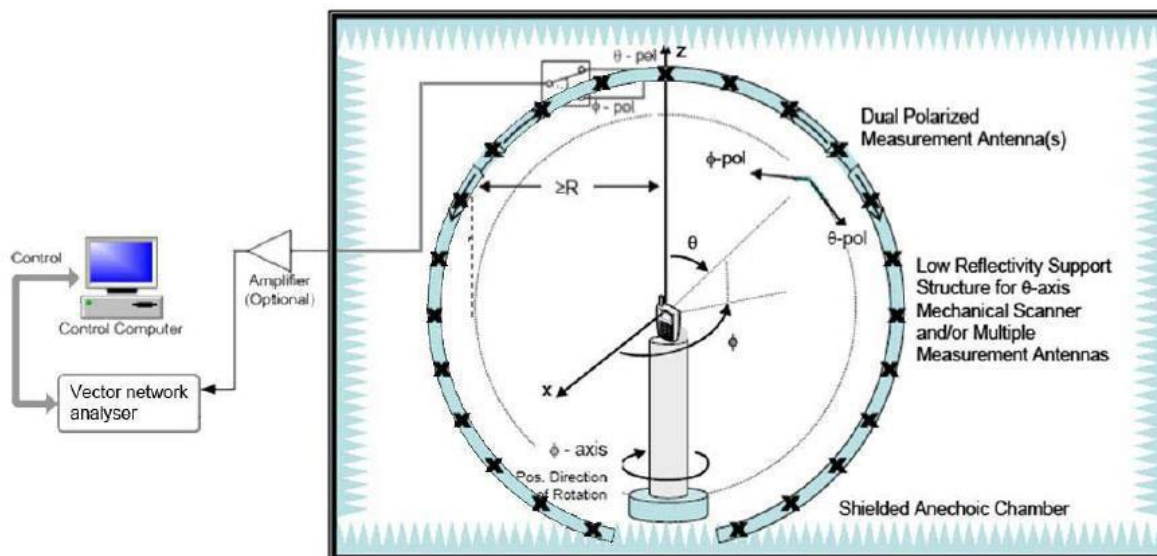
2.2. 测试方法 Measurement method



ANTENNA SPECIFICATION

2.3. 效率及增益 Efficiency and Gain

2.3.1. 测试系统 Test system



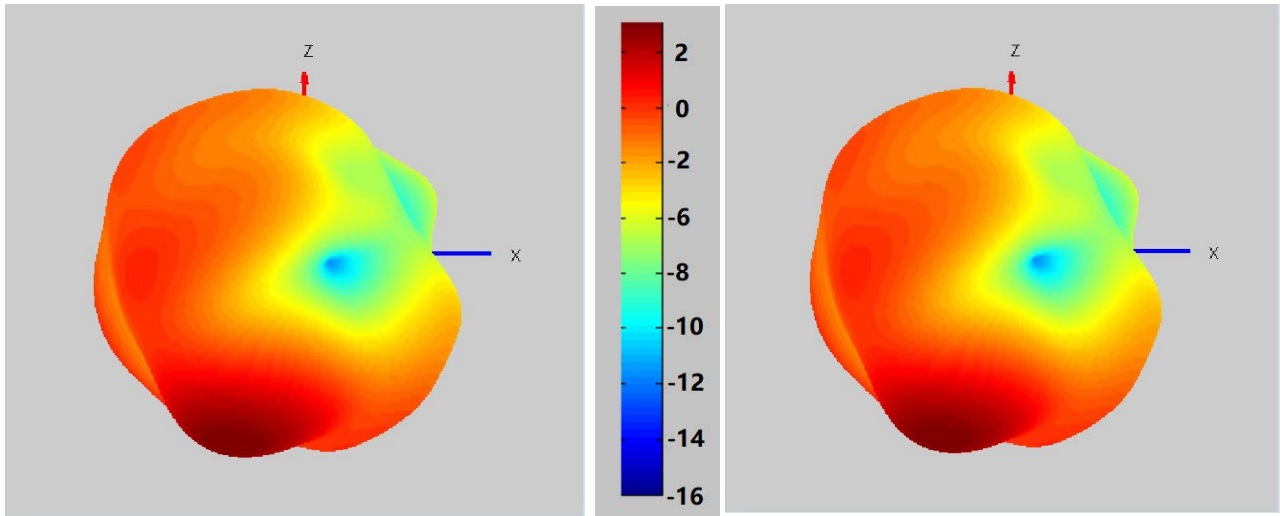
2.3.2. 无源数据 No-source test data

L边-Gain&Efficiency 增益和效率			
ncy 频率	gain 增益(dBi)	efficiency 效率(dBi)	efficiency 效率
2400	1.01	-4.46	39.13%
2410	1.23	-4.29	40.88%
2420	1.58	-4.17	40.09%
2430	2.09	-3.98	42.90%
2440	2.15	-3.92	43.64%
2450	2.26	-3.81	44.82%
2460	1.77	-4.06	42.05%
2470	1.57	-4.21	40.91%
2480	1.33	-4.32	39.98%
2490	1.28	-4.24	40.35%
2500	1.09	-4.34	39.84%

R边-Gain&Efficiency 增益和效率			
频率 (MHz)	gain 增益(dBi)	efficiency 效率(dBi)	efficiency 效率
2400	1.02	-4.39	39.41%
2410	1.14	-4.01	40.11%
2420	1.71	-4.26	41.49%
2430	1.85	-4.19	41.10%
2440	2.07	-3.83	45.61%
2450	2.06	-3.94	45.35%
2460	2.03	-4.05	43.37%
2470	1.64	-4.07	40.21%
2480	1.25	-4.05	40.39%
2490	1.19	-4.71	39.80%
2500	1.03	-4.75	38.50%

ANTENNASPECIFICATION

2.3.3. 3D Radiation Drawing



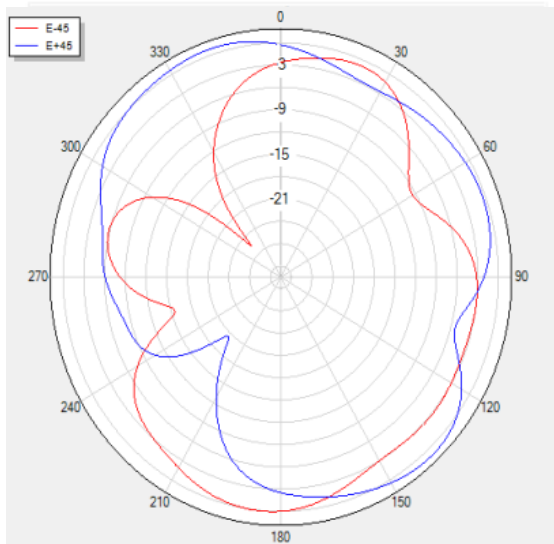
L 天线

R 天线

2.3.4. directional drawing of horizontal plane

2400MHZ MAX=1.01dBi

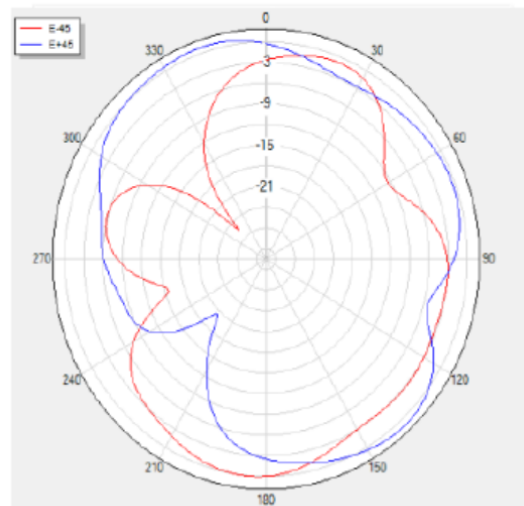
H Theta=90 freq=2400MHz



L边

2400MHZ MAX=1.02dBi

H Theta=90 freq=2400MHz

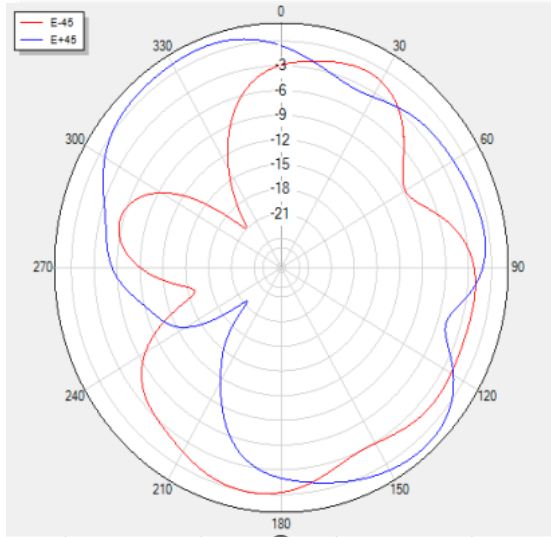


R 边

ANTENNASPECIFICATION

2450MHZ MAX=2.26dBi

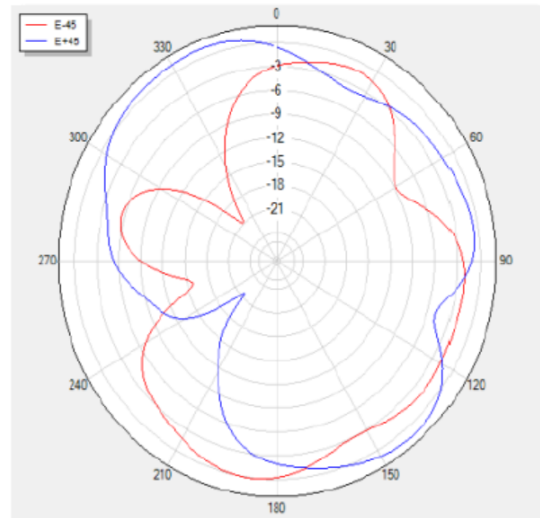
H Theta=90 freq=2450MHz



L边

2450MHZ MAX=2.06dBi

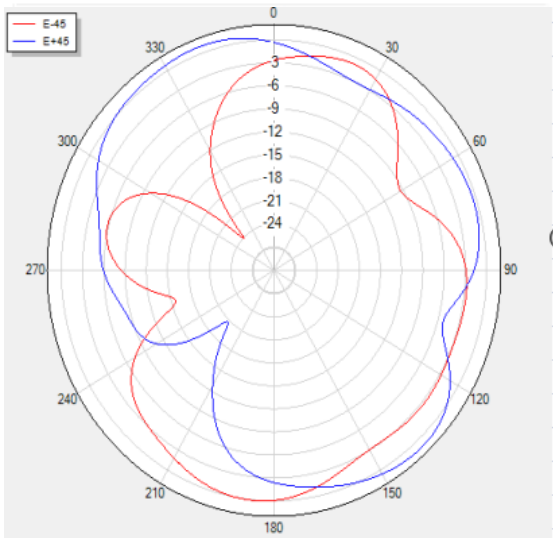
H Theta=90 freq=2450MHz



R边

2480MHZ MAX=1.33dBi

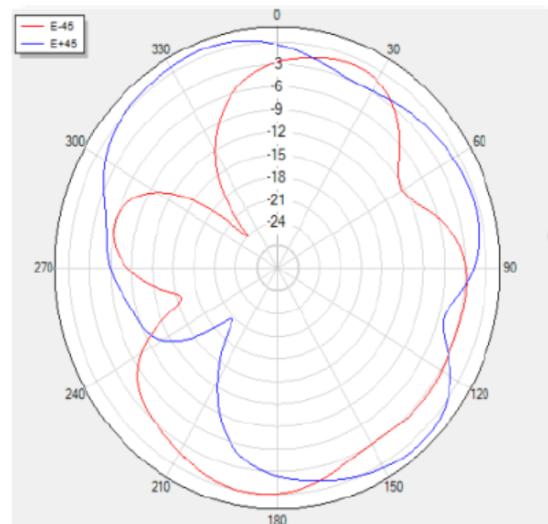
H Theta=0 freq=2480MHz



L边

2480MHZ MAX=1.25dBi

H Theta=0 freq=2480MHz



R边

3. 备注 Notes

- 1、安装时注意不能离金属部分太近，以避免影响天线性能。
- 2、此款天线只适用此机型，天线的位置不可以随意改动，若用于其它机器上导致效果变差，与我司无关。

ANTENNA SPECIFICATION

4. 可靠性测试 Reliability test

项目	试验方法及条件	规格及要求
存储环境	在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下： 1、温度为-30℃~+80℃ 2、相对湿度为 45%-85% 3、气压为 86Kpa-106Kpa	外观无明显变化 各电性参数与试验之前的参数相符合
盐雾测试	盐水浓度 $50 \pm 10\text{g/l}$ (约 5%); PH6.5-7.2; 试验温度 $35 \pm 1^\circ\text{C}$; 腐蚀时间 16H.	
振动测试	振频 10-2000-10HZ 振幅 1.52mm 沿 X. Y. Z 方向各 10 次	
跌落测试	从 1M 处跌落在木板上	
拉拔力测试	用推拉力计测试仪器测试其承受力度: $\geq 4\text{N}$	
恒温恒湿测试	温湿度 : $40^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$, 90-95%RH 持续时间: 4H 恢复时间: 1-2H	
高低温测试	在 70°C 与 -20°C 之间进行 5 次循环, 然后在正常条件下 1-2H	

ANTENNA SPECIFICATION

5. 产品包装规范 Product packaging specification

产品名称: 蓝牙天线	天线形式: FPC
------------	-----------

一、标签要求

内标签长 **CM, 宽 **CM 左右 外标签长 **CM, **CM 左右

供 应 商	深圳市永联无线科技有限公司		客 户 名 称		
产 品 名 称	*****		供 应 商	深圳市永联无线科技有限公司	
物 料 编 码	*****		订 单 编 号	*****	
规 格 型 号	*****		物 料 编 码	*****	
数 量	***PCS		规 格 型 号	*****	产 品 名 称
			数 量	*****PCS	检 验
			备 品	***PCS	备 注

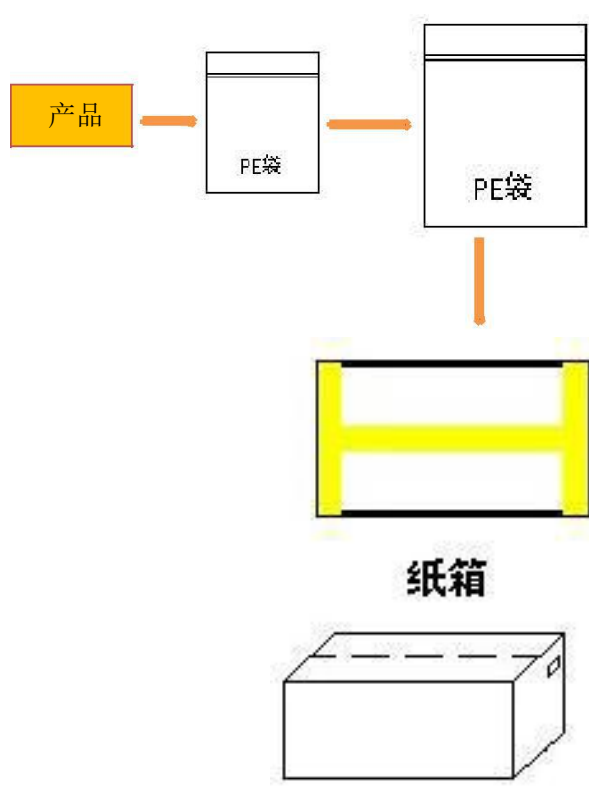
二、装箱流程

作业说明:

1. 产品_PCS 用 PE 开口袋装好, 每小袋贴好内标签; 将_小袋装入大 PE 封口胶带袋中, 尾数及备品除外。
2. 每箱装_大袋产品, 将箱子用胶纸以“工”字形封箱。
3. 在箱子的右上角贴上外标签, 不可有漏填、填错现象。

三、注意事项

装箱时要注意将天线平整放好, 封胶后不可出现严重晃动情况, 未填满整箱的情况需塞入泡棉填充, 避免运输过程中造成产品不良的情况。



纸箱